



РИА

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ
ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «РИА»

**ГРУЗОПОДЪЕМНОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ И СИСТЕМЫ**

ТЕХНИКА ДЛЯ СКЛАДА

СТРОИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

КАБЕЛЬНАЯ И СВАРОЧНАЯ ПРОДУКЦИЯ

**КОМПЛЕКСНОЕ СНАБЖЕНИЕ
ПРЕДПРИЯТИЙ И ОРГАНИЗАЦИЙ**



Уважаемые Партнеры!

Торговая компания «РИА», имея многолетний опыт работы, предоставляет весь комплекс услуг по промышленному оснащению предприятий и логистики в строительном бизнесе, с помощью которого Вы сможете сэкономить время и сосредоточиться исключительно на профильных функциях Вашей компании, отказавшись от поиска и оценки добросовестности поставщиков, а также решения логистических проблем.

Вы ведете закупки и при этом ищете поставщика, который мог бы давать лучшие условия, нежели привыкли давать обычно другие компании.

Предлагаем Вам взаимовыгодное сотрудничество!!!

Вам просто достаточно сообщить нам свою потребность в товарах, и условия на которых Вам их необходимо приобрести, и Вы получите все необходимое в

кратчайшие сроки и на выгодных условиях, даже в случае наличия разового заказа.

Таким образом, компания «РИА»:

- *Дает лучшие условия покупки.*
- *Дает уверенность, что предоставленные вам условия выгодны.*
- *Помогает наладить бесперебойный и эффективный процесс снабжения.*

Мы предлагаем разнообразные и выгодные возможности в сфере комплексного снабжения предприятий. Обслуживая потребности наших клиентов, мы решаем задачи любого уровня сложности – от разовых поставок, до постановки и оптимизации системы снабжения. Мы помогаем нашим клиентам оптимизировать систему поставок, увязывая и совмещая ряд противоречивых требований к эффективной системе снабжения.

«РИА» - это возможность заказать поставку множества товарных позиций в одном месте.

«РИА» не просто обеспечивает своевременные поставки, но и находится в постоянном поиске новых, более выгодных цен и условий.

С уважением, директор ООО «РИА»

Авдюшкин Роман Анатольевич.

СОДЕРЖАНИЕ:

Стропы Канатные	3
Стропы Текстильные	3
Стропы Цепные	5
Стальные канаты	6
Комплекующие для строп	7
Такелаж	10
Захваты, струбицы	12
Траверы	15
Блоки и тали (тали, лебедки, тельфера, полиспасты)	16
Домкраты	21
Крановые весы	23
Центраторы	23
Краны строительные, консольные	25
Складское оборудование	26
Тепловые пушки, тепловентиляторы	27
Бетоносмесители, трансформаторы для прогрева бетона	29
Компрессоры, съемники	31
Вибротрамбовки	32
Промышленная химия	32
Электроматериалы и кабельная продукция	35
Веревки и шнуры, брезент, спецодежда	36
РТИ	37
Тепло, гидроизоляция	39
Сварочное оборудование и электроды	45
Металлические ограждения	47
Ремонт и перемотка эл.двигателей	49
Комплексные услуги	49

СТРОПЫ КАНАТНЫЕ

Изготавливаются из стального каната различных ГОСТов в соответствии с требованиями ГОСТ 25573-82, РД-10-33-93 (с изменением №1 РД 10-231-98) правилами устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов Ростехнадзора, рабочими чертежами, утвержденными в установленном порядке. Обладают высокой прочностью и областью применения (при работе с железобетонными конструкциями, металлопрокатом, при лесозаготовках и т.д.). Предназначены для подъема и перемещения грузов весом от 0,4 до 25,0 тонн.

Стропы двухпетлевые СКП (УСК1) из стального каната

Грузоподъемность, т	0,7	0,9	1,25	1,6	2	2,5	2,8	3,6	4	5	5,6	6,3	7	10
Диаметр каната, мм	8,1	9,7	11,5	13,5	15	16,5	18	20	22	23,5	25,5	27	30,5	33
Длина петли стропа	320	320	320	320	320	400	400	400	400	400	400	500	500	500

Стропы одноветвевые (1СК) из стального каната

Грузоподъемность, т	0,5	0,6	0,8	1,0	1,6	2,0	2,5	3,2	4,0	5,0	6,3	8,0	10,0	12,5
Диаметр каната, мм	8,1	8,1	9,7	11,5	13,5	15	16,5	19,5	22	23,5	27	30,5	32	33,5

Стропы двухветвевые (2СК) из стального каната

Грузоподъемность, т	0,6	0,8	1,0	1,25	1,6	2,0	2,5	3,2	4,0	5,0	6,3	8,0	10,0	12,5	16,5
Диаметр каната, мм	6,7	8,1	9,7	11,5	11,5	13,5	15	16,5	19,5	22	23,5	27	30,5	33	39

Стропы четырёхветвевые (4СК) из стального каната

Грузоподъемность, т	0,8	1,0	1,6	2,0	2,5	3,2	4,0	5,0	6,3	8,0	10,0	12,5	16,0	20,0	25,0	32,0
Диаметр каната, мм	6,7	6,7	8,1	9,7	11,5	11,5	13,5	15	16,5	20	22	23,5	27	30,5	32	39
Грузоподъемность ветви, т	0,32	0,4	0,63	0,8	1	1,25	1,6	2	2,5	3,2	4	5	6,3	8	10	12,5

Стропы кольцевые (СКК) из стального каната

Грузоподъемность, т	0,7	0,8	0,9	1,25	1,6	2	2,5	2,8	3,2	3,6	4	5	6,3	7	8	9	10	12,5	16
Диаметр каната, мм	6,7	6,7	7,6	9	9,7	11,5	13,5	13,5	13,5	15	15	16,5	19,5	20	22	23	25	27	30,5

СТРОПЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ

Изготавливаются на основе полиэстерной ленты, которая не вытягивается под воздействием нагрузки, устойчива к химическому воздействию и перепаду температур, в отличие от капроновой и полиамидной. Очень удобны в применении (не загрязняют спецодежду, не ранят рук стропальщика, гибки и мобильны, имеют небольшой вес по сравнению с цепными и канатными стропами, не затрудняют работу стропальщика на морозе). Текстильные стропы используются для поднятия таких грузов, как пиломатериалы, фанера, каменные плиты, шлифованные и

окрашенные детали, пачки полиэтиленовых труб и т.п. Предназначены для подъёма и перемещения грузов весом от 0,5 до 40,0 тонн.

Коэффициент запаса прочности соответствует требованиям ГОСГОРТЕХНАДЗОРА России и равен 7:1. Изготавливаются в соответствии с требованиями РД 24-СЗК-01-01.

Возможность изготовления 3-х, 4-х ветвевых текстильных строп.

Стропы петлевые из ленты

Грузоподъёмность, т	0,5	1,0	1,7	3,0	6,0
Ширина ленты, мм	60	60	80	150	150

Стропы петлевые из ленты

Грузоподъёмность, т	0,5	1,0	2,0	3,0	4,0	5,0	8,0	15,0
Ширина ленты, мм	30	60	90	120	150	240	300	

Стропы кольцевые из ленты

Грузоподъёмность, т	1,0	2,0	3,0	4,0	5,0	8,0	15,0
Ширина ленты, мм	30	60	90	120	150	240	300

Стропы одноветвевые из ленты

Грузоподъёмность, т	0,5	1,0	1,7	3,0	6,0
Ширина ленты, мм	60	60	80	150	150

Стропы одноветвевые из ленты

Грузоподъёмность, т	0,5	1,0	2,0	3,0	4,0	5,0	8,0	15,0
Ширина ленты, мм	30	30	60	90	120	150	240	300

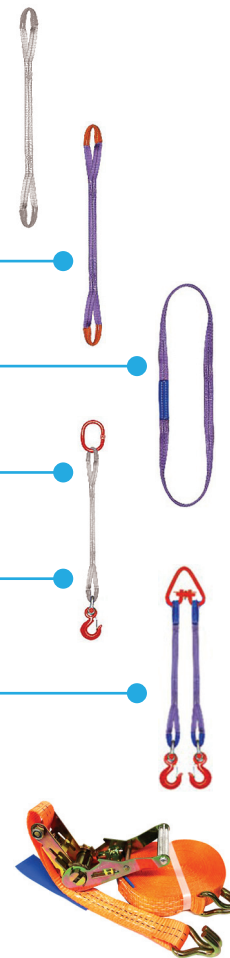
Стропы двухветвевые из ленты

Грузоподъёмность, т	0,63	1,25	2,5	4,0	5,0	6,3	10,0	16,5
Ширина ленты, мм	30	30	60	90	120	150	240	300

Ремни стяжные - предназначены для надёжной и быстрой фиксации грузов на всех видах транспорта.

Ремни стяжные для крепления грузов с натяжным храповым устройством и крюками на каждом конце

Рабочая нагрузка, кг	400 / 800	750 / 1500	1000 / 2000	1500 / 3000	2000 / 4000	2500 / 5000	3500 / 7000	5000 / 10000
Максимальная нагрузка, кг	800 / 1600	1500 / 3000	2000 / 4000	3000 / 6000	4000 / 8000	5000 / 10000	7000 / 14000	10000 / 20000
Длина, м	3	6	10	15	20	25	35	50
Ширина ленты, мм	25	35	50	75	100	125	150	200





СТРОПЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ

Ремень стяжной для крепления грузов с натяжным храповым устройством кольцевые

Рабочая нагрузка, кг	400 / 800	750/1500	1000 / 2000	1500/3000	2000 / 4000	2500 / 5000	3500/7000	5000/10000
Максимальная нагрузка, кг	800/1600	1500 / 3000	2000 / 4000	3000 / 6000	4000/8000	5000/10000	7000/14000	10000 / 20000
Длина, м	3		6		10		6	
Ширина ленты, мм	25		35		50		75	

СТРОПЫ ЦЕПНЫЕ

Класса Т8 (облегченные) изготавливаются в соответствии с требованиями РД-10-33-93 правилами устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов Ростехнадзора, рабочими чертежами, утвержденными в установленном порядке. Цепные стропы используют для подъема грузов, которые могут повредить текстильный или канатный строп, а также незаменимы при работе связанной с (агрессивными средами, высокими температурами (сталелитейное, сталеплавильное производство и т.п.), механическими воздействиями и т.д.)

Стропы цепные петлевые

Грузоподъемность, т	1	2	3	5	8	12,5
Цепь, мм	6x18	8x24	10x30	13x39	16x48	20x60

Стропы цепные одноветвевые

Грузоподъемность, т	1	2	3	5	8	12,5
Цепь, мм	6x18	8x24	10x30	13x39	16x48	20x60

Стропы цепные двухветвевые

Грузоподъемность, т	1,4	2,8	4,5	7,1	11,2	17
Цепь, мм	6x18	8x24	10x30	13x39	16x48	20x60

Стропы цепные трёхветвевые

Грузоподъемность, т	1,5	3	4,75	7,5	11,8	18
Цепь, мм	6x18	8x24	10x30	13x39	16x48	20x60

Стропы цепные четырёхветвевые

Грузоподъемность, т	2,1	4,25	6,7	10	17	26,5
Цепь, мм	6x18	8x24	10x30	13x39	16x48	20x60

Стропы цепные кольцевые

Грузоподъемность, т	2	4	6,3	10	16	25
Цепь, мм	6x18	8x24	10x30	13x39	16x48	20x60

Стропы цепные с двумя замкнутыми ветвями

Грузоподъемность, т	1	1,6	2	2,5	3,2	5	6,3
Цепь, мм	8x23	9x27	11x31	13x36	13x36	16x44	19x57



СТАЛЬНЫЕ КАНАТЫ

Применение канатов:

ГОСТ 2688-80: грузоподъемные машины грузолюдского и грузового применения, тяговые органы на подвесных дорогах и кабель-кранах;

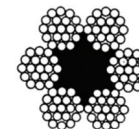
ГОСТ 3077-80: в качестве подъемных на судах и лифтах, тормозных - на шахтных подъемных установках, тяговых - на канатных дорогах;

ГОСТ 7668-80: подъемно-транспортные машины, шахтные подъемные машины, подъемные установки металлургической промышленности, землеройные дорожные машины;

ГОСТ 3071-88: в качестве грузовых канатов на неотвественных подъемах.

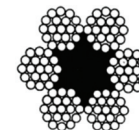
Стальные канаты

ГОСТ	2688-80 - Двойной свивки ЛК-Р 6×19 (1+6+6/6)+1ос														
Диаметр, мм	3,8	4,1	4,5	4,8	4,8 оц.	5,1	5,6	6,2	6,9	7,6	8,3	9,1	9,6	11	12
вес 1000, м	55	64	74	84	84	96	117	142	177	211	256	305	359	462	527



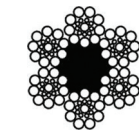
Стальные канаты

ГОСТ	2688-80 - Двойной свивки ЛК-Р 6×19 (1+6+6/6)+1ос														
Диаметр, мм	13	14	15	16,5	18	19,5	21	22,5	24	25,5	27	28	30,5	32	39,5
вес 1000, м	600	728	844	1025	1220	1405	1635	1850	2110	2390	2685	2910	3490	3845	5740



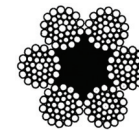
Стальные канаты

ГОСТ	3077-80 Двойной свивки ЛК-Р 6×19 (1+9+9)+1ос												
Диаметр, мм	7,8		7,8пл		10,5	10,5пл		12пл		17,5		20,5	
вес 1000, м	221		221		388	388		530		1 155		1 500	



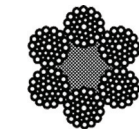
Стальные канаты

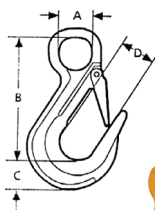
ГОСТ	7668-80 - Двойной свивки ЛК-РО 6×36																
Диаметр, мм	11,5	13,5	15	16,5	18	20	22	23,5	25,5	27	31	33	38,5 оц	39,5	42	53,5	63
вес 1000, м	513	697	812	1 045	1 245	1 520	1 830	2 130	2 495	2 800	3 655	4 155	5 700	6 080	6 750	11 150	15 200



Стальные канаты

ГОСТ	3071-88 Двойной свивки ТК 6×37 (1+6+12+18)+1ос										
Диаметр, мм	8,5			11,5		13,5			15,5		
вес 1000, м	245			427		614			801		





Крюки с проушиной (SALK) и вилочным разъемом (SALKH) с пластинчатым предохранительным замком грузоподъемностью 1,12т - 32т и 1,12т-12,5т соответственно – самые распространённые при изготовлении цепных строп. Основным недостатком является необходимость постоянного контроля за исправностью этого замка. Размеры крюков, приведённых в таблицах, соответствуют показанным на чертеже.

Крюк с проушиной (SALK)

Цель, мм	1-2 ветви	6	7/8	10	13	16	20	22	26	32
Грузоподъёмность, т		1,12	2	3,15	5,3	8	12,5	15	21,2	31,5
Размеры	A / B / C / D , мм	20/80/23/25	25/94/26/28	33/123/37/39	41/153/48/47	50/182/60/55	55/219/70/58	60/255/81/60	62/318/87/70/	64/320/84/75
Вес крюка, кг		0,3	0,4	0,8	1,7	3,2	5,1	8	15	15,8



Крюк с вилочным разъемом (SALKH)

Цель, мм	1-2 ветви	6	7/8	10	13	16	20			
Грузоподъёмность, т		1,12	2	3,15	5,3	8	12,5			
Размеры	A / B / C / D , мм		75/22/23,5	83/32/25	105/35/34	127/42/40	150/52/45		180/55/48	
Вес крюка, кг			0,35	6	1,06	1,8	3,4		6,05	



Крюк с большим зевом (VAL)

Цель, мм	1-2 ветви	7/8	10	13	16	20	22			
Грузоподъёмность, т		2	3,15	5,3	8	12,5	15			
Размеры	A / B / C / D , мм	64/31/120/18	76/33/146/22	89/45/175/27	101/52/205/32	114/65/235/38	127/69/264/45			
Вес крюка, кг		1,09	1,95	3,22	5,26	9,07	11,79			



Крюк самозакрывающийся с проушиной (VAK)

Цель, мм	1-2 ветви	6	7/8	10	13	16	20	22	26	
Грузоподъёмность, т		1,12	2	3,15	5,3	8	12,5	15	22	
Размеры	A / B / C / D , мм	23/106/29/21	25/134/35/26	32/169/46/36	40/209/56/41	49/254/71/50	63/272/87/55	70/305/92/62	80/340/99/68	
Вес крюка, кг		0,5	0,84	1,6	3	6	7,7	10,2	14,4	



Крюк укорачивающий (LYK)

Цель, мм	1-2 ветви	6	7/8	10	13	16	20	22	26	32
Грузоподъёмность, т		1,12	2	3,15	5,3	8	12,5	15	21,2	31,5
Размеры	A / B / C / D , мм	13/56/7/7	16/60/10/10	20/80/13/13	26/102/16/16	29/114/20/20	35/132/22/22	43/166/25/24	46/205/30/29	54/265/38/34
Вес крюка, кг		0,14	0,3	0,65	1,38	2,48	3,93	7,28	10,4	17

Крюк с широким зевом

Грузоподъемность, т	1.2	1.6	2	3.2	5.4	8.2	12.5	12.8
Размер D, мм	62	62	62	74	86	100	111	111
Вес крюка, кг	0.7	0.7	0.7	1.2	2.3	4	6	6

**Крюк чекерный**

Грузоподъемность, т	0,25	0,5	0,75	1	1,5	2	3	4,5	5	7	11	15	22
Размеры А, мм	0,05	0,1	0,16	0,25	0,34	0,57	0,77	1,55	1,95	3,2	5,9	9,8	15,6
Вес крюка, кг													

**Крюк чалочный тип 320А**

Грузоподъемность, т	0,25	0,5	0,75	1	1,5	2	3	4,5	5	7	11	15	22
Вес крюка, кг	0,05	0,1	0,16	0,25	0,34	0,57	0,77	1,55	1,95	3,2	5,9	9,8	15,6

**Крюк чалочный тип 322А**

Грузоподъемность, т	1	1,5	2	3	4,5	7	11
Вес крюка, кг	0,3	0,5	0,9	1,03	1,9	4,12	6,5

**Крюк S-образный**

Грузоподъемность, т	1	2	3	5
Вес крюка, кг	1	1,5	2	4,5

Цепные высокопрочные стропы по классу прочности Т8 изготавливаются из цепей и комплектующих элементов высокой прочности (класс Т8). Эти стропы выполняются методом слесарной сборки посредством соединительных звеньев типа LL. Применение цепей и комплектующих элементов повышенной прочности позволило снизить вес цепных строп по сравнению с аналогичными изделиями из отечественных цепных комплектующих. Кроме того, они выдерживают на себе давление грузов, которые имеют заостренные части, что не исключает необходимости использования защитных прокладок или чехлов на грузовых ветвях стропы.

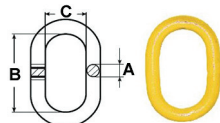
1. подъемные звенья с дополнительными кольцами NRL1 грузоподъемностью от 2,4т до 63т, служащие для изготовления трехветвевых (3ЦЦ), четырехветвевых (4ЦЦ) «пауков», а также строп с замкнутыми ветвями (ЦЦ2В3);



КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЛЯ СТРОП

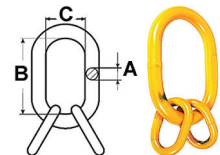
стандартные и увеличенные подъемные звенья NOR и NORB грузоподъемностью 1,6т-45т и 3,2т-65т соответственно, служащие для сборки одноветьевых (ВЦ и 1ЦЦ) строп и двухветьевых «пауков» (2ЦЦ). Звенья типа NOR и NORB могут также устанавливаться на концах цепных пауков вместо крюков для проведения специальных грузоподъемных операций. Кроме того, эти изделия нашли широкое применение при буксировке колесной техники и другого оборудования при изготовлении буксировочных приспособлений в комплекте с текстильной грузовой лентой или канатом.

2. разъемные соединительные звенья LL грузоподъемностью от 1,12т до 31,5т – это основной связующий элемент при сборке (смычке) элементов всех видов цепных строп



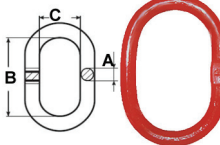
Звено овальное класс 8 NOR

Цепь, мм 1-2 ветви	6/7 - 6	8 - 7	10 - 8	13 - 10	16 - 13	18 - 16	20 - 18	22 - 20	26 - 22	32 - 26	36 - 32
Грузоподъемность, т	1.6	2.2	3.2	5.3	8	11.2	15	18	22.4	35.5	45
Размеры А / В / С, мм	14 / 110 / 60	16 / 110 / 60	18 / 135 / 75	22 / 160 / 90	26 / 180 / 100	32 / 200 / 110	36 / 260 / 140	40 / 300 / 160	45 / 340 / 180	50 / 350 / 190	56 / 400 / 200



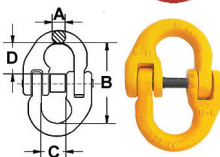
Звено с дополнительными кольцами NRL

Цепь, мм 1-2 ветви	6	7/8	10	13	16	20	22	26	32
Грузоподъемность, т	2.4	4.3	6.7	11.2	17	26.5	32	45	63
Размеры А / В / С, мм	135 / 75 / 18	160 / 90 / 22	180 / 100 / 26	200 / 110 / 32	260 / 140 / 36	350 / 190 / 50	350 / 190 / 50	400 / 200 / 56	460 / 250 / 72



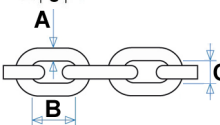
Звено ОВ увеличенное NORB

Цепь, мм 1-2 ветви	10 - 7/8	13 - 10	16 - 13	16 - 13/16	22 - 20	22 - 20	26 - 22	26 - 23	36 - 32	36 - 33
Грузоподъемность, т	3.2	6.4	11	11.5	17	19	28	27	45	65
Размеры А / В / С, мм	190 / 100 / 16	300 / 210 / 25	300 / 210 / 32	270 / 140 / 28	270 / 140 / 32	420 / 220 / 38	270 / 140 / 38	470 / 250 / 45	380 / 200 / 50	430 / 220 / 60



Звено соединительное (LL)

Цепь, мм 1-2 ветви	6	7/8	10	13	16	20	22	26	32
Грузоподъемность, т	1.12	2	3.15	5.3	8	12.5	15	21.2	31.5
Размеры А / В / С, мм	7 / 42 / 16,2 / 17	8,5 / 58 / 20,5 / 22	10,8 / 68 / 28 / 27	15 / 90 / 30 / 38	19,8 / 101,2 / 36,3 / 41	24 / 117,6 / 44 / 47	26 / 136,7 / 51 / 55	30 / 161 / 58 / 64	37 / 197 / 67,5 / 71



Цепь

Размеры А / В / С, мм	6 / 18 / 8	7 / 21 / 11,9	8 / 24 / 13,6	10 / 30 / 17	13 / 39 / 22,1	16 / 48 / 27,2	20 / 60 / 34	22 / 66 / 37,4	26 / 78 / 44,2	32 / 96 / 54	36 / 108 / 49	40 / 120 / 54
Масса 1 метра цепи, кг	0.8	1.1	1.5	2.2	3.8	5.8	9.1	11	15.3	23.2	29	38
Рабочая нагрузка, т	1.12	1.5	2	3.15	5.3	8	12.5	15	21.2	31.5	40	50

ТАКЕЛАЖ

Канатные зажимы, состоящие из литого корпуса, изогнутой п-образной шпильки и двух гаек, являются простейшими такелажными изделиями для разъемного соединения металлических тросов. При этом их количество прямо пропорционально увеличению диаметра каната – с трех до пяти на одно концевое крепление. Максимальная надежность конструкции обеспечивается, когда расстояние между внутренними частями корпуса (иногда его называют колодкой) и шпильки составляет не более 75-85% двойного диаметра каната. Причем верхнее значение обусловлено наличием металлического сердечника.

Зажим канатный

Типоразмер D каната, мм	3	5	6	8	10	12	14	16	19	20	22	26
-------------------------	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----



Скоба такелажная (прямая) Имеет U-образную форму с отверстиями на концах и «запирается» резьбовым пальцем. Широко используется для соединения тех элементов такелажа, где необходимо надежное и быстросъемное крепление, для соединения частей такелажа между собой и присоединения такелажа к другим частям оснастки.

Скоба такелажная омегаобразная тип 2130

Рабочая нагрузка, т	1	1,5	2	3,25	4,75	6,5	8,5	9,5	12	13,5	17	25	35	55
Размер пальца, мм	11,1	12,7	16	19,1	22,4	25,4	28,7	31,8	35,1	38,1	41,4	50,8	57,2	70
Вес изделия, кг	0,15	0,22	0,34	0,67	1,14	1,75	2,52	3,45	4,91	6,24	8,41	15,4	23,74	38,56



Скоба такелажная прямая тип 2150

Рабочая нагрузка, т	1	1,5	2	3,25	4,75	6,5	8,5	9,5	12	13,5	17	25	35	55
Размер пальца, мм	11,1	12,7	16	19,1	22,4	25,4	28,7	31,8	35,1	38,1	41,4	50,8	57,2	70
Вес изделия, кг	0,15	0,22	0,34	0,67	1,14	1,75	2,52	3,45	4,91	6,24	8,41	15,4	23,74	38,56



Укоротитель цепной

Грузоподъемность, т	1,2		2		3,2		5,4		8,2		12,5	
Цель, мм	6 - 8		7/8 - 8		10 - 8		13 - 8		16 - 8		20 - 8	



Талреп — это специальное техническое приспособление, которое используется при монтажных, строительных и других работах.

Талреп цепной с храповиком



Талреп такелажный исполнение вилка-вилка

Типоразмер	M6	M8	M10	M12	M16	M20	M22	M24	M33	M39	M45	M50
Раб. нагрузка/разрывное усилие, т	0,2 / 1,0	0,3 / 1,5	0,5 / 2,5	0,7 / 3,5	1,2 / 6,0	1,5 / 7,5	2,2 / 11,0	5,0 / 25,0	7,0 / 35,0	10,0 / 50,0	13,0 / 65,0	17,0 / 85,0
Длина мин/макс, мм	175 / 237	200 / 290	235 / 350	357 / 530	405 / 540	420 / 540	460 / 700	575 / 820	655 / 920	715 / 990	775 / 970	900 / 1300

Талреп такелажный исполнение кольцо-кольцо

Типоразмер	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M20	M22	M24	M30	M36
Длина мин/макс, мм		167 / 247	179 / 254	210 / 295	230 / 310	250 / 340	330 / 440	335 / 465	368 / 513	420 / 590	510 / 670	560 / 740
Разруш. нагрузка корпус, т		1	1,2	1,5	2	2	3	4	5	6	8	
Разруш. нагрузка кольцо/крюк, т		0,1	0,2	0,5	2	2	3	4	5	6	10	

Талреп такелажный исполнение крюк-крюк

Типоразмер	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M20	M22	M24	M30	M36
Длина мин/макс, мм		180 / 260	195 / 270	230 / 315	250 / 330	280 / 370	320 / 430	400 / 530	428 / 573	490 / 660	530 / 690	600 / 780
Разруш. нагрузка корпус, т	0,8	1	1,2	1,5	2	2	3	4	5	6	8	
Разруш. нагрузка кольцо/крюк, т	0,02	0,04	0,08	0,15	0,35	0,35	0,7	1	1,5	2	3	

Талреп такелажный исполнение крюк-кольцо

Типоразмер	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M20	M22	M24	M30	M36
Длина мин/макс, мм		172 / 252	182 / 257	213 / 298	238 / 318	263 / 353	320 / 430	367 / 497	398 / 543	447 / 617	512 / 662	568 / 748

Рым - болты оцинкованные

Типоразмер	M 8	M 10	M 12	M 16	M 20	M 24	M 30	M 36	M 42	M 48	M 56	M 64
Масса, кг	0,06	0,11	0,18	0,28	0,45	0,87	1,66	2,56	4,03	6,38	8,8	12,4

Рым - гайка

Типоразмер	M 8	M 10	M 12	M 16	M 20	M 24	M 30	M 36	M 42	M 48	M 56	M 64
Масса, кг	0,06	0,11	0,18	0,28	0,45	0,87	1,66	2,56	4,03	6,38	8,8	12,4

Кош ГОСТ 2224-93

Типоразмер	30	34	40	45	56	63	75	85	95	105	120
Масса, кг	0,06	0,11	0,15	0,20	0,40	0,55	0,97	1,32	1,85	2,3	4,0

Кош оцинкованный (DIN 6899 B)

Типоразмер	2	3	4	5	6	7	9	11	12	13	15	16	18	20	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40
Масса, кг	0,5	0,8	0,8	1,0	1,6	1,9	3,0	4,7	6,8	10,0	14,5	14,5	19,0	29,0	32,0	50,0	82,0	100,0	130,0	160,0	170,0	180,0	275,0	300,0



ЗАХВАТЫ, СТРУБЦИНЫ

Грузозахватные приспособления являются вспомогательными устройствами грузоподъемных машин, с помощью которых захватывают груз, удерживают его при различных перемещениях и осуществляют разгрузку. Выбор грузозахватного приспособления определяется свойствами, размерами, формой и массой перемещаемых грузов, а также характером производственного процесса.

Захват для лестничных маршей

Грузоподъемность, 600кг



Захват для рельс

Грузоподъемность, 3т 200кг



Захват для бочек

Грузоподъемность, 600кг



Захват для сэндвич панелей

Применяется для монтажа и демонтажа сэндвич-панелей различной длины и ширины. Работает в паре, только с траверсой. Имеет предохранительные ремни.



Захват для труб

Типоразмер захвата	ЗТ - 3 - 1,6	ЗТ - 3 - 2	ЗТ - 3 - 2,5	ЗТ - 3 - 3,2	ЗТ - 3 - 4	ЗТ - 3 - 5	ЗТ - 3 - 6,3	ЗТ - 3 - 8	ЗТ - 3 - 10	ЗТ - 3 - 12,5
Грузоподъемность захвата, т	0,8	1	1,25	1,6	2	2,5	3,2	4	5	6,3
Грузоподъемность захвата в паре, т	1,6	2	2,5	3,2	4	5	6,3	8	10	12,5



Предназначены для подъема через отверстие в катушке. С помощью захвата оснащенного вертлюгом с подшипником, можно протягивать кабель. Грузоподъемность захвата от 400 кг до 8 т.

Удочка канатная

Грузоподъемность, т	0,7	0,9	1,25	1,6	2,0	2,5	3,2	4,0	5,0	2,0	4,0
Длина, м	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	2,0	2,0
Количество, шт										2 шт	2 шт

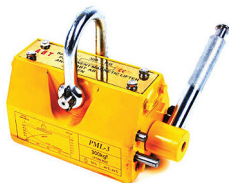
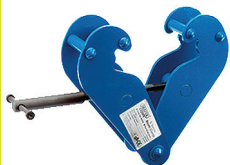


Спецзахват для барабанов

Захваты горизонтальные (DHQA)

Грузоподъемность, т	1,0		2,0		3,2		5,0
Толщина листа, мм	0 - 30		0 - 40		0 - 45		0 - 55
Масса, кг	3,7		5,6		6,0		12,0



**Захваты вертикальные (DSQA) поворотные**

Грузоподъемность, т	1,0	2,0	3,2	5,0
Толщина листа, мм	0 - 20	0 - 25	0 - 30	0 - 50
Масса, кг	4,9	5,6	10,3	16,8

Захваты вертикальные (QC) поворотные

Грузоподъемность, т	3,0
Толщина листа, мм	0 - 32
Масса, кг	15,0

Захваты балочные

Грузоподъемность, т	1,0	2,0	3,0	5,0
Толщина листа, мм	75 - 230	75 - 230	80 - 320	90 - 320
Масса, кг	3,5	4,5	9,5	11,0

Магнитные захваты предназначены для удержания, подъема и перемещения ферромагнитных грузов различной формы (лист, кругляк, блоки и т. д.). Захват и удержание груза осуществляется посредством использования мощных магнитов.

Захваты магнитные

Грузоподъемность, т	0,3	0,6	1,0	2,0
Габариты, мм	95 x 180 x 210	115 x 220 x 265	145 x 250 x 325	185 x 185 x 500
Масса, кг	11,0	17,5	37,5	90,0

Струбцина – это приспособление с зажимным механизмом для фиксации деталей при обработке или склеивании двух элементов изделия. С их помощью предмет закрепляется в неподвижном положении, что облегчает работу мастера и позволяет достичь качественного результата. В столярных мастерских при выполнении ремонтных или монтажных работ, а также для сварки широко используются струбцины всех видов: угловые, винтовые и других конструкций.

Захват струбцинный типа TSH

Тип захвата	TSH 1,5	TSH 3,0	TSH 5,0
Грузоподъёмность, т	1,5	3	5
Зев захвата, мм	0 - 32	0 - 50	0 - 80
Масса, кг	7	11	27

Захват струбцинный типа TSH

Тип захвата	TSH 1,5	TSH 3,0	TSH 5,0
Грузоподъёмность, т	1,5	3	5
Зев захвата, мм	0 - 32	0 - 50	0 - 80
Масса, кг	7	11	27

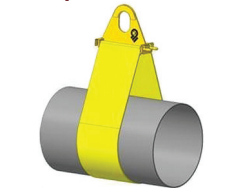
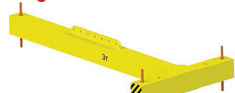
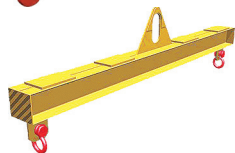
Захват струбцинный типа TSD

Тип захвата	TSD 1,5	TSD 3,0	TSD 5,0	TSD 7,5
Грузоподъёмность, т	1,5	3	5	7,5
Толщина листа, мм	0 - 35	0 - 35	0 - 40	0 - 40
Масса, кг	5	8	16	19,5

Захват струбцинный типа TSZ

Тип захвата	TSZ 1,5	TSZ 1,5	TSZ 3,0	TSZ 5,0	TSZ 7,5
Грузоподъёмность, т	0,5	1,5	3	5	7,5
Толщина листа, мм	0 - 28	0 - 35	0 - 35	0 - 40	0 - 40
Масса, кг	2,6	5,4	9	16,4	20,8





Грузоподъемные траверсы представляют собой промежуточные (между грузом и крюком крана) грузонесущие конструкции. Для навешивания груза они имеют несколько строповочных узлов, а в качестве грузозахватных или гибких тяговых элементов в них используются грузовые стропы. По сравнению с ветвевыми стропами, траверса грузоподъемная дает возможность сократить длину ветвей, уменьшить угол между ними и, соответственно, полностью исключить неравномерную нагрузку на ветви.

Конструкция траверсы определяется несколькими условиями: условиями ее эксплуатации, параметрами груза, техническими характеристиками крана, на крюк которого навешивается траверса. Для навешивания грузозахватных приспособлений различных видов конструкция предусматривает чалочные и грузовые крюки, звенья типов О и Рт, такелажные скобы.

Линейные траверсы

В зависимости от способа подъема груза траверса линейная бывает двух видов: с подъемом за центральный элемент или за две точки.

Траверса линейная со строповкой за центральный элемент может быть использована:

- для перемещения и подъема энергетического оборудования;
- для перемещения и подъема сэндвич-панелей во время монтажных работ;
- для установки и снятия стекла в деревянной таре с мест складирования и разного рода — транспортных средств;
- совместно со специализированными захватами — для перемещения и подъема листовой стали, рельс и рельсошпальной решетки, автомобилей и т.д.;
- совместно с комплектом строп и захватов за фитинги (верхние или нижние) — для перемещения и подъема контейнеров,
- совместно с круглопрядными или канатными стропами — для перемещения и подъема длинномеров (пролетных балок, пиломатериалов, арматуры, труб и пр.);

Траверса линейная со строповкой за центральный элемент имеет большую массу и минимальные требования к высоте подъема груза.

Траверса линейная со строповкой за две точки может быть использована для:

- для перемещения и подъема энергетического оборудования;
- для перемещения и подъема сэндвич-панелей во время монтажных работ;
- для установки и снятия стекла в деревянной таре с мест складирования и разного рода транспортных средств;
- совместно со специализированными захватами — для перемещения и подъема листовой стали, рельс и рельсошпальной решетки, автомобилей и т.д.;
- совместно с комплектом строп и захватов за фитинги (верхние или нижние) — для перемещения и подъема контейнеров,
- совместно с круглопрядными или канатными стропами — для перемещения и подъема длинномеров (пролетных балок, пиломатериалов, арматуры, труб и пр.);

Преимуществом траверсы линейной с подъемом за края является то, что она обеспечивает минимальные требования к массе. В то же время траверса линейная со строповкой за края имеет значительно большую высоту, чем траверса с подъемом за центр.

Пространственные траверсы

Траверса пространственная может иметь различную геометрию на виде сверху: в виде буквы «Н» (представлено на рисунке), в виде обода, в виде замкнутого прямоугольника и т.д. При необходимости может быть изготовлена также регулируемая пространственная траверса.

Траверса пространственная Т-образная

Используется для работы с грузами, требующими три точки захвата с неравномерно распределенной нагрузкой.

Траверса пространственная Н-образная

Предназначена для перегрузки крупногабаритных и длинномерных грузов, для грузов, требующих четыре точки захвата, в условиях стесненного габарита по высоте.

Траверса пространственная рамная (траверса-спредер)

Предназначена для перегрузки крупногабаритных и длинномерных грузов, требующих подвески за четыре края, в условиях стесненного габарита по высоте.

Траверсы с мягким полотном

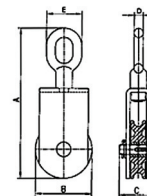
Техническая характеристика: Грузоподъемность -16,0 (т); Ширина используемой ленты (мм): до 240.

БЛОКИ И ТАЛИ

Блок монтажный — это механизм который применяется в различных грузоподъемных системах, например таких как: лебедка электрическая, тельфер, кран строительный различных модификаций и др.. Блок монтажный предназначен для: увеличения грузоподъемности (составления полиспастных систем), изменения направления тяги у грузоподъемного оборудования. Блок монтажный может быть открытого и закрытого типа, в зависимости от модели блок монтажный состоит из одного или нескольких шкивов (роликов) и крюка (скобы, пальца и т.д.). В своей конструкции блок монтажный имеет откидную щеку для более удобной заправки стального каната и подшипник на оси шкива.

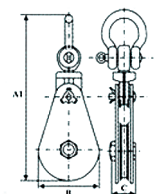
Блок монтажный

Грузоподъемность, т	0,5	1
Размеры А / В / С, мм не более	197 / 75 / 45	247 / 100 / 55
Рекомендуемый диаметр применяемого каната, мм	8	10
Масса, кг не более	1,5	2,8



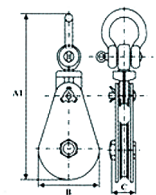
Блок шкивовый с проушиной

Грузоподъемность, т	2	4	8	10
Размеры А / В / С, мм не более	286 / 82 / 70	399 / 160 / 70	528 / 210 / 93	679 / 260 / 115
Рекомендуемый диаметр применяемого каната, мм	от 7 до 9	от 16 до 18	от 20 до 22	от 24 до 26
Масса, кг не более	4	14	16	38



Блок шкивовый с крюком

Грузоподъемность, т	2	4	8	10
Размеры А / В / С, мм не более	286 / 82 / 70	399 / 160 / 70	528 / 210 / 93	679 / 260 / 115
Рекомендуемый диаметр применяемого каната, мм	от 7 до 9	от 16 до 18	от 20 до 22	от 24 до 26
Масса, кг не более	4	14	16	38



Полиспасты

Модель	Блок трехрольный (для каната и веревки) ЗВ-75Н	Блок трехрольный (для каната и веревки) ЗВ-100Н
Грузоподъемность, т	0,25	0,75





Тали достаточно широко применяются для подъема и перемещения грузов на складе и производстве, а также используются для выполнения разнообразных строительных работ. Сегодня можно приобрести ручные и электрические тали различных конфигураций, отличающихся грузоподъемностью, длиной цепи или троса, а также способом управления.

Таль ручная шестерная стационарная

Грузоподъемность, т	0,5					1,0					2,0					3,0					5,0					10,0							
Высота подъёма, м	3	6	9	12	18	3	6	9	12	18	3	6	9	12	18	3	6	9	12	18	3	6	9	12	18	3	6	9	12	18	6	9	12

Таль рычажная ручная

Грузоподъемность, т	0,5				1,0				2,0				3,0				6,0			
Высота подъёма, м	3	6	9	12	3	6	9	12	3	6	9	12	3	6	9	12	3	6	9	12

Тележка для тали - приспособление, предназначенное для горизонтального перемещения груза. Тележки могут быть снабжены собственными шестеренными передачами и приводиться в движение с помощью цепи, а также иметь электродвигатель.

Тележка для тали с цепным приводом

Грузоподъемность, т	0,5					1,0					2,0					3,0					5,0				
Высота подъёма, м	3	6	9	12	18	3	6	9	12	18	3	6	9	12	18	3	6	9	12	18	3	6	9	12	18

Электрическая таль (тельфер) входит в число наиболее популярных подъемных механизмов. Ее основные элементы — блок шестерен, электродвигатель и тяговая часть (крюки и тросы). Кроме того, электрическая таль оснащается ограничителем грузоподъемности, пультом управления, тормозом и пр.

Таль мини электрическая

Грузоподъемность, кг	125 / 250	250 / 500	500 / 990	600 / 900
Высота подъёма, м	12 / 6,0	12 / 6,0	12 / 6,0	12 / 6,0
Скорость подъёма, м/мин	10 / 5,0	10 / 5,0	10 / 5,0	10 / 5,0
Мощность двигателя, Вт	580	930	2000	
Электро питание, В/Гц	220 / 50	220 / 50	220 / 50	220 / 50
Габариты, см	47 * 38 * 20	44 * 37 * 25	58 * 28 * 35	
Ширина I-образной балки, мм	68 - 88	68 - 94	80 - 110	
Диаметр троса, мм	3	4,2	5,6	6
Вес, кг	24	35	38	



Таль электрическая

Грузоподъемность, кг	1	1	2	2	2	3	3	3	5	5	5	10
Высота подъема, м	6	9	6	9	12	6	9	12	6	9	12	12
Масса, кг	135	155	185	215	255	260	290	330	450	475	955	
Балка	24 - 30	24 - 30	24 - 30	24 - 30	24 - 30	30 - 36	30 - 36	30 - 36	36 - 45	36 - 45	36 - 45	
Мощность э/двигателя, кВт, на подъем	1,5	1,5	3	3	3	4,5	4,5	4,5	7,5	7,5	7,5	
Мощность э/двигателя, кВт, на передвижение	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,5	0,5	0,5	

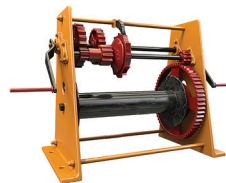
Лебедки используются для подъемно-транспортных, строительных, монтажных и такелажных работ. Перемещение, подъем и опускание грузов осуществляются при помощи тягового усилия, которое создается тросами, канатами и другими изгибающимися элементами. Данное оборудование имеет возможность перемещать груз как вертикально, так и горизонтально. Чаще всего лебедками оснащают различные тяговые машины.

Монтажно тяговые механизмы

Тяговое усилие, т	0,8	1,6	3,2	5,4	1,6	3,2	1,5	3
L каната, м (в комплекте)	20	20	20	20	12	20	20	15
Диаметр каната, мм	8,3	11	16	20	12	16	9,5	13,5
Масса, кг	14	27	51	90,3	30	57	17	33,5

**Лебедки ручные**

Артикул	ЛР-0.63	ЛР-1.6	ЛР-0.25	ЛР-1	ЛР-1.5	ЛР-300	ЛР-500	ЛР-1500	УТМ-0.8	GR-2000
Тяговое усилие, кг	630	1600	250	500/1000	750/1500	300	500	1500	800	2000
Канатомкость, м	3,6,9	3,6,9	25	40/20 (60/30)	40/20 (60/30)	2,5	15	45	50	30
Диаметр каната, мм	5,6	8,3	4,1	6,9	8	3,9	5	9,9	7,4	13
Масса, кг	7	13	11	24	32	4,2	14	75	32	60



Лебедки ручные

Артикул	Дина г/л 250 кг	Дина г/л 500 кг	VS - 250	VS - 500	VS - 1000	LN - 0,5	LN - 1,0	ТЛ-2А	ТЛ-3А	ТЛ-5А
Тяговое усилие, кг	250	500	250	500	1000	500	1000	1250	3200	5000
Канатоемкость, м	10	50	20	25	35	10	10	50	50	75
Диаметр каната, мм	4,1	5,6	5,1	6,2	9	5	8	11	16,5	21
Масса, кг	5	24	10	16	40	8,5	14	150	230	470



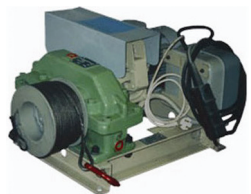
Электрические автолебедки работают от электромотора, источником питания которого выступает, непосредственно, бортовая сеть автомобиля. Такие лебедки чрезвычайно удобны, просты в конструкции и использовании и не требуют обязательного включения двигателя для своей работы.

Лебедки автомобильные в зависимости от модификации имеют следующие параметры: Тяговое усилие, тн.: 900-6800; Напряжение, В: 12, 24; Длина троса, м: 4,0 - 10,5; Диаметр троса, мм: 15 - 28,5; Масса, кг: 5,5 - 65

Лебедки автомобильные

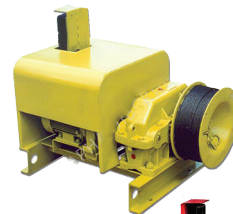
Лебедки электрические

Артикул	ТЛ-12А	ТЛ-12Б	ТЛ-16Т	ТЛ-16А	ТЛ-16М	ТЛ-14А (920x620x800)	ТЛ-14Б (950x620x800)	У5120.60 (840x835x800)	ТЭЛ-1 (750x846x607)
Напряжение, В	220	380	380	380	380	380	380	380	380
Тяговое усилие, кгс	0,25	0,2	0,3	0,35	0,5	0,42	0,63	0,63	1
Канатоемкость, м	50	50	150	150	130	80	50	130	50
Диаметр каната, мм	5,1	5,1	5,1	5,1	6,9	6,9	7,1	8,3	8,8
Скорость навики каната, м/с	0,24	0,24	0,34	0,34	0,34	0,72	0,35	0,58	0,3
Мощность эл.двигателя, кВт	1,5	1,5	1,5	1,5	3,2	3,2	3,2	4	5
Поставка (каната), м			130						
Масса (без каната), кг	75	75	95	95	95	235	220	242	250



Лебедки электрические

Артикул	ТЛ-9А-1 (985x990x762)	ТЭЛ-2 (900x1000x646)	ТЭЛ-3 (1400x1290x880)	ТЭЛ-5 (1625x1750x875)	ТЛ-7Б-1 (1870x1520x920)
Напряжение, В	380	380	380	380	380
Тяговое усилие, кгс	1,25	2	3,2	5	4,5
Канатомощность, м	80	150	250	220	250
Диаметр каната, мм	11	14	16,5	22,5	22,5
Скорость навивки каната, м/с	0,5	0,25	0,2	0,028	0,36
Мощность эл.двигателя, кВт	7,5	11	11	3,2	15
Масса (без каната), кг	410	600	1100	1000	1600

**Лебедки электрические**

Артикул	ТЛ-7А-1 (1780x1815x1185)	ТЭЛ-15 (2300x2125x1310)	ТЛ-8Б (1534x1545x925)	ЛЭМ-10 (2350x2020x1310)	ЛЭМ-15 (2350x2020x1310)
Напряжение, В	380	380	380	380	380
Тяговое усилие, кгс	5	15	5,0 / 0,5	10,0 / 1,0	15,0 / 2,1
Канатомощность, м	250	300	220 / 230	250 / 250	250 / 250
Диаметр каната, мм	22,5	32	22,5 / 6,9	28,0 / 11,0	32 / 11
Скорость навивки каната, м/с	0,31	0,065	0,035 / 0,38	0,06 / 0,38	0,06 / 0,64
Мощность эл.двигателя, кВт	15	15	3,2	11	15
Масса (без каната), кг	1940	5600	1200	5800	5800
Прочее	2 скор		(маневровая двухбарабан.)	(маневровая двухбарабан.)	(маневровая двухбарабан.)

Лебедки электрические

Артикул	ЛМ-2	ЛМ-3.2 (АИР)	ЛМ-5	КDJ-200Е	JK1	ЛМ-8А-250 (2260x2105x1090)	ЛМ-10
Напряжение, В	380	380	380	380	380		
Тяговое усилие, кгс	2	3,2	5	0,2 - 1	1	8	10
Канатомощность, м	250	250	250	30 - 60	110	250	415
Диаметр каната, мм	13,5	17,5	22,5	07.ноя	9,3	28	28
Скорость навивки каната, м/с	0,29	0,28	0,29	0,22-03	0,56	0,22	0,08 / 0,1
Мощность эл.двигателя, кВт	8,5	11	8,2			15	15
Масса (без каната), кг	585	980	1945		460	2500	2935
Поставка (каната), м				30 - 60	110		



Передвижные платформы

Модель	GRA-4	GRA-6	GRA-8	HS4A (с ручкой)	HS8A (с ручкой)
Грузоподъёмность, т	6	8	12	6	12
Высота, мм	111	111	111	115	115
Макс. ширина, мм	210	210	210	280	511
Макс. длина, мм	310	410	510	440	632
Диаметр диска, мм	147	147			
Количество колёс, шт	4	6	8	4	8
Вес, кг	14,5	21,5	27,5	34	55



Прессы ручные гидравлические

Наименование	ПРГ-70	ПРГ-120	ПРГ-240	ПРГ-300
Диапазон сечений, мм ²	от 4 до 70	от 2 до 120	от 16 до 240	от 16 до 300
Максимальный рабочий ход, мм	10	12	16	20
Максимально рабочее усилие, т	8	12	22	22
Габариты, мм	300 / 80 / 55	450 / 105 / 70	510 / 135 / 80	510 / 135 / 80
Масса, кг	1,6	3,5	4,5	4



Домкрат — устройство, используемое для плавного поднятия груза и его точной остановки на заданной высоте при небольшом рабочем усилии. Домкраты характеризуются компактностью конструкции, надёжностью в эксплуатации и простотой в обслуживании. Все работы с домкратом производятся на твердой и ровной поверхности.

Домкраты гидравлические

Наименование	ДГ-2	ДГ-3	ДГ-5	ДГ-8	ДГ-10	ДГ-12	ДГ-15	ДГ-20	ДГ-25	ДГ-30	ДГ-50
q, т	2	3	5	8	10	12	15	20	25	30	50
H домкрата, мм	295	320	330	385	395	405	390	390	390	390	390
H подхвата, мм	180	195	215	230	230	230	230	240	230	235	240
Масса, кг	3,1	3,8	5,1	6,6	7,1	8,3	9,3	11,9	17	21,7	30,7



Домкраты гидравлические

Наименование	ДГ-100	ДГН-100-160	ДГН-200-160	НМ100	НМ50	НМ250
q, т	100	100	200	10	5	25
H домкрата, мм	180	160	160	420	368	505
H подхвата, мм	335	295	310	30	25	58
Масса, кг	76	115	209	35	25	102

Домкраты подкатные

Наименование	2 тн 135-300 мм	2 тн 135-355 мм	2 тн 135-385 мм	2 тн 140-800 мм	3 тн 130-410 мм	3 тн 130-415 мм
q, т	2	2	2	2	3	3
H домкрата, мм	300	355	385	800	410	410
H подвата, мм	135	135	135	140	130	130

**Домкраты подкатные**

Наименование	3 тн 150-530 мм	3 тн 145-610 мм	3,5 тн 145-490 мм	5 тн 160-560 мм	10 тн 170-570 мм	20 тн 220-680 мм
q, т	3	3	3,5	5	10	20
H домкрата, мм	530	610	490	560	570	680
H подвата, мм	150	145	145	160	170	220

**Домкраты реечные**

Наименование	SJ-3,0	SJ-5,0	SJL-5,0	SJ-10,0	SJL-10,0	JR160	JR200	JR250
q, т	3	5	5	10	10	16	20	25
H домкрата, мм	735	730	730	800	800	820	865	950
H подвата, мм	70	80	25	100	25	135	125	110
Масса, кг	20	28	31	46	51	65	72	93

**Домкраты реечные**

Наименование	ДР-5,0	ДР-8,0	ДР-25,0	High Jack 3,0 тн	High Jack 3,0 тн	High Jack 3,0 тн	SJ-1,5	ДР-2,5 (Чехия)
q, т	5	8	25	3	3	3	1,5	2,5
H домкрата, мм	710	710	950	700	1070	1350	600	735
H подвата, мм	90	90	110	153	154	155	70	73
Масса, кг	35	37	90	13	14	16	16	15

**Домкраты клиновые**

Модель	МК4
Грузоподъёмность, т	6
Усилие на рукоятке, Н	350



КРАНОВЫЕ ВЕСЫ

При работе на больших высотах рекомендуется применение весов с радиоканалом, такие модели позволяют увидеть вес груза не только на экране самих весов, но и на пульте управления. К тому же, пульт позволяет передавать результаты взвешивания на компьютер.

Рабочий температурный диапазон $-20^{\circ}\text{C}/+55^{\circ}\text{C}$;

Весы с индексом «А» подходят только для работы внутри помещения и имеют пульт ДУ без дисплея;

Весы с индексом «В» подходят для работы на открытом воздухе и имеют пульт ДУ без дисплея;

Весы с индексом «Д» подходят для работы на открытом воздухе и имеют пульт ДУ с дисплеем;

Весы крановые

Артикул	ВСК-500А	ВСК-1000А	ВСК-1000В	ВСК-2000В	ВСК-3000В	ВСК-5000В	ВСК-10000В	ВСК-5000Д	ВСК-10000Д	ВСК-20000Д	ВСК-30000Д	ВСК-50000Д
Грузоподъемность, т	500	1000	1000	2000	3000	5000	10000	5000	10000	20000	30000	50000
Габариты, мм	390/222/128	390/222/128	620/260/200	620/260/200	620/260/200	730/260/220	830/260/220	730/260/220	830/260/220	1140/260/200	1300/260/235	1700/490/660
Масса, кг	4,5	4,5	12	12	12	19	35	23,5	35,0	75,5	119,0	560,0

ЦЕНТРАТОРЫ

Центратор модели ЦЗА это внешний центратор, который можно причислить к центраторам звенным универсальным. Это делает их весьма востребованными в потребительской среде. Данная модель предназначена для центровки торцов труб при монтаже, перед сваркой стыков с температурой внешней среды от -40 до $+40$ градусов. Диаметр труб, с которыми работает устройство, варьируется от 60 мм до 1400 мм.

Перед соединением и сваркой труб обязательно необходимо осуществить центрирование их торцов, для чего сегодня широко применяются такие удобные приспособления, как центраторы. И одним из наиболее распространенных, несомненно, является центрирующее устройство ЦЗН.

Суть действия центраторов в том, что они позволяют значительно упростить и ускорить процесс стыковки необходимых вам цилиндрических труб, что особенно ценится при монтаже трубопроводов. Тип же используемого центратора (наружным он будет или внутренним) зависит от вида и диаметра прокладываемых труб. Чаще всего, если речь идет о непродолжительном процессе сварки, предпочтение отдается применению именно наружных центраторов. Они удобны, поскольку, без труда монтируются на внешней стороне трубы и надежно центрируют необходимую поверхность. Относятся к таким центраторам: специфический центратор ЦНГ, универсальный центратор ЦЗН, а также винтовой центратор ЦЗН.

Центраторы наружные звенные ЦЗН и ЦЗА

Маркировка	ЦЗА - 57	ЦЗА - 76	ЦЗА - 89	ЦЗА - 108	ЦЗН - 111	ЦЗА - 114	ЦЗА - 159	ЦЗН - 159	ЦЗА - 168	ЦЗА - 219	ЦЗН - 219
Диаметр труб, мм	57	76	89	108	104 - 108	114	159	159	168	219	219
Масса, кг	3,2	3,5	3,8	4,0	6,5	4,5	5,0	7,5	5,5	10,0	15,0



Центраторы наружные звенные ЦЗН и ЦЗА

Маркировка	ЦЗН - 273	ЦЗН - 325	ЦЗН - 377	ЦЗН - 426	ЦЗН - 530	ЦЗН - 630	ЦЗН - 720	ЦЗН - 820	ЦЗН - 1020	ЦЗН - 1067	ЦЗН - 1220	ЦЗН - 1420
Диаметр труб, мм	273	325	377	426	530	630	720	820	1020	1067	1220	1420
Количество звеньев	6	6	6	8	8	12	12	12	14	14	16	18
Масса, кг	10,5	11,5	15,0	18,0	20,5	23,0	25,5	30,5	32,5	36,0	41,0	48,0

Центраторы наружные эксцентриковые ЦНЭ

Маркировка	ЦНЭ 5 - 9	ЦНЭ 5 - 10	ЦНЭ 8 - 15	ЦНЭ 15 - 21	ЦНЭ 16 - 21	ЦНЭ 27 - 32	ЦНЭ 37 - 42
Диаметр труб, мм	57 - 89	57 - 108	89 - 159	159 - 219	168 - 219	273 - 325	377 - 426
Масса, кг	6,0	7,0	7,0	10,5	11,7	14,5	17,0

Центраторы ЦС

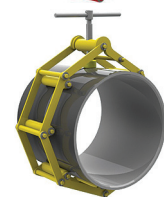
Маркировка	ЦС1	ЦС2	ЦС3
Диаметр труб, мм	32 - 57	32 - 89	10 - 70
Длина, мм	225	280	280
Масса, кг	0.8	0.8	0.8
Материал свариваемых труб	инструментальная сталь, никелированное покрытие		

Струбцина с захватом для зажима труб

Идеально подходит для зажима круглых деталей одинакового диаметра. Включая комплект защитных колпачков. Щадящий зажим чувствительных поверхностей. Подходит для точечной сварки, выдерживает температуры до 200°С. Диапазон зажима труб 100 мм; Выступ 65 мм; Масса 1,25 кг.

Струбцина с зажимами для труб

Идеально подходит для зажима круглых или овальных деталей. Диапазон зажима труб 100 - 400 мм; Выступ 200 мм; Длина зажимных призм 175 мм; Кол-во зажимных призм 4 шт; Масса 1,25 кг.



**ККР2 – Кран консольный**

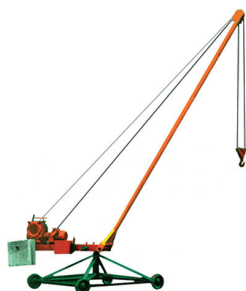
Идеально подходит для зажима круглых или овальных деталей. Диапазон зажима труб 100 - 400 мм; Выступ 200 мм; Длина зажимных призм 175 мм; Кол-во зажимных призм 4 шт; Масса 1,25 кг.

В базовую комплектацию входит следующее:

- ручной поворот консоли
- режим работы по ГОСТ – 2К
- общепромышленное исполнение
- климатическое исполнение – У3
- температура окружающей среды -20°С/+40°С
- силовая цепь - 380 В, 50 Гц
- цепь управления - 42 В
- угол поворота консоли, - 270°

Для данного крана предусмотрены следующие опции:

- радиоуправление
- две скорости на подъем
- две скорости на передвижение тали
- плавный пуск на подъем
- второй тормоз на подъем
- ограничитель грузоподъемности
- звуковая и световая сигнализация
- навес для стоянки тали (для исполнения У1)

**Кран «Пионер»**

Грузоподъемность, кг	T 500	TS 750	1000
Высота подъема:			
- при установке на земле, м	4,5	4,5	6
- при установке на перекрытие, м	до 50	до 50	до 50
Скорость подъема, м/мин	12	8,4	44,4
Мощность привода, кВт	4	4	4,25
Габаритные размеры, м	4,2 x 1,78 x 5,4	4,28x1,7x5,4	4,5 x 2,0 x 6,0
Масса без контр грузов, кг	480	480	900
Полная масса, кг	910	921	1790
Диаметр каната, мм	6,9	6,9	12,0

**Подъемник строительный «Умелец»**

Грузоподъемность, кг не более	320
Высота подъема, м	до 50
Скорость подъема груза, не менее, м/мин	17,5
Тяговое усилие при горизонтальном перемещении кошки при максимальной нагрузке, кг не более	16
Режим работы механизма по ГОСТ 25835 / Класс нагружения	3М \ В3
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150	У2
Режим работы электрооборудования по ГОСТ 183	S3 (ПВ40%)
Тип электродвигателя ГОСТ 28330	АИРС80В4ЕУ2
Мощность, кВт	1,7
Тип тормоза (ТУ РБ 1000165656.001-03)	9ТЕ80 - 13
Питание от сети: напряжение / частота, В/Гц	380 / 50
Тип редуктора (УГБИ 303160.003ТУ)	5МЧ-80-40
Масса подъемника без противовеса, не более, кг	220
Масса противовесов (7 штук), кг не менее	210

СКЛАДСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



Тележки грузовые различного предназначения: лестничная, бочковоз, бочкокат, для перевозки одного/двух баллонов.

Комплектующие колеса для тележек : промышленные, большегрузные, поворотные, неповоротные. Каркас - сочетание круглой и профильной трубы. Настил - металлический лист. Площадки для крепления колес универсальные и рассчитаны на установку от 125 до 250 диаметра. В комплекте полный набор метизов для сборки изделия и установки колес. Покраска - порошковая.

Тележка платформенная

Артикул	ТП 1	ТП 2	ТП 2
Грузоподъемность, кг	300 - 500	300 - 500	300 - 500
Размер площадки, мм	500 x 800	600 x 900	600 x 1000

Тачка строительная

Артикул	ТС 100
Грузоподъемность, кг	100
Объем, л	80

Ручной гидравлический штабелер управляется одним работником посредством простых толкающих движений. Подъем и опускание груза выполняется вручную путем перемещения рукоятки гидроузла. Для подъема тяжелых грузов используется система гидравлических цилиндров, увеличивающих силу, приложенную специалистом. Большим преимуществом ручных штабелеров перед электрическими является отсутствие в конструкции электропривода, что позволяет пользоваться этим подъемником там, где нет возможности подключения к электросети, а также поднимать легковоспламеняющиеся и взрывоопасные грузы. К преимуществам ручных подъемников относится и то, что при одинаковой производительности гидравлический штабелер значительно дешевле своих электрических аналогов.

Грузоподъемность, 0,5 - 1,5 т



ТЕПЛОВЫЕ ПУШКИ, ТЕПЛОВЕНТИЛЯТОРЫ

Тепловые пушки – это мощные профессиональные тепловентиляторы, которые предназначены для создания комфортных рабочих условий, организации дополнительного обогрева и являются незаменимым рабочим инструментом как для профессионального работника, так и для рядового пользователя. Можно различить основные три вида тепловых пушек: электрические, газовые и дизельные. Каждый из видов обладает своими исключительными преимуществами и служит для достижения определенных целей.



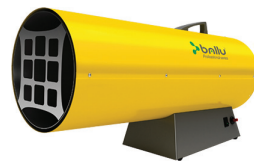
Тепловые пушки (нагревательный элемент - оребренный ТЭН)

Наименование	СФО-1,5/3	Циклон-3	Циклон-5	СФО-4,5/6	СФО-6/9	Циклон-9
U питание, В	220	220	220	220	380	380
P, кВт	1,5/3,0	1,5/3,0	2,0/3,0/5,0	4,5/6,0	6,0/9,0	4,5/9,0
Вес, кг	5,9	8,3	9,3	9,9	10,5	14,1
Разница температур на вх. и вых.	30	40-50	60	60	90	75
Производительность, куб. м/час	360	820	820	300	650	1500
Размеры, мм	300x330x385	360x320x300	400x350x340	330x410x400	380x410x450	540x400x340
Терморегулятор	нет	нет	нет	нет	нет	нет



Тепловые пушки (нагревательный элемент - оребренный ТЭН)

Наименование	Циклон-14	СФО-15	Циклон-18	Циклон-24	СФО-25	СФО-40
U питание, В	380	380	380	380	380	380
P, кВт	7,0/14,0	15,0	9,0/18,0	12,0/24,0	24,0	40,0
Вес, кг	16,2	26,0	16,7	18,5	38,0	40,0
Разница температур на вх. и вых.	80	65	85	90	60	70
Производительность, куб. м/час	1700	1500	1700	2000	3000	3000
Размеры, мм	460x480x500	430x575x580	460x480x500	600x480x500	490x735x820	490x735x820
Терморегулятор	нет	есть	нет	нет	есть	есть



Газовые тепловые пушки

Наименование	BALLU BGH-10S	BALLU BGH-20S	BALLU BGH-40S	BALLU BGH-60S	BALLU BGH-85S
U питание, В	220	220	220	220	220
P, кВт	10	18	38	57	81
Вес, кг	5,6	6,6	12,6	19,8	22,3
Давление, Мпа	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
Производительность, куб. м/час	300	500	850	1400	1400
Вид топлива	пропан	пропан	пропан	пропан	пропан
Размеры, мм	394x390x200	470x397x225	635x560x350	890x590x425	990x590x425
Расход топлива, кг/ч	0,7	1,2	1,8-2,6	2,9-4,1	3,9-5,6

Газовые тепловые пушки

Наименование	BRISE 10	BRISE 15	BRISE 30 M	BRISE 40 M	BRISE 60 M	BRISE 80 M
U питание, В	220	220	220	220	220	220
P, кВт	10	15	12,4-31,2	26,6-43,5	34,8-58,4	50-82,1
Вес, кг	5	6	11,5	13	20	23
Давление, Мпа	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
Производительность, куб. м/час	300	300	750	850	1800	2450
Вид топлива	пропан/бутан	пропан/бутан	пропан/бутан	пропан/бутан	пропан/бутан	пропан/бутан
Размеры, мм	390x180x270	490x180x270	530x280x400	690x280x400	780x370x520	925x370x520
Расход топлива, кг/ч	0,78	1,17	0,98-2,46	2,1-3,43	2,75-4,61	3,95-6,48



Дизельные тепловые пушки

Наименование	BALLU BDH-15 S	BALLU BDH-20 S	BALLU BDH-36 S	BALLU BDH-63 S	BALLU BDH-105 S	BALLU BDHN-21 S	BALLU BDHN-52 S
Ток потребления, А	1,6	1,6	2,5	3,2	4,6	1,6	1,5
P, кВт	13	20	36	63	105	21	52
Вес, кг	12,7	12,7	24,5	29	112,1	43,4	55,4
Объем бака, л	19	19	38	49	145	41	41
Производительность, куб. м/час	300	450	900	1700	4000	1000	1800
Вид топлива	Дт	Дт	Дт	Дт	Дт	Дт	Дт
Размеры, мм	762x381x305	762x381x305	991x660x584	1092x660x610	1620x1010x730	1080x685x510	1250x730x510
Расход топлива, кг/ч	1,08	1,66	3	5,1	8,2	1,63	3,6
Примечание	Прямой нагрев	Прямой нагрев	Прямой нагрев	Прямой нагрев	Прямой нагрев	Непрямой нагрев	Непрямой нагрев



Дизельные тепловые пушки

Наименование	BALLU BDHN-80 S	MISTRAL 37 H	MISTRAL 55 H	MISTRAL 85 H	PASSAT 15 AP	PASSAT 25 AP	PASSAT 40 AP
Ток потребления, А	4,6						
P, кВт	80	36	53	84	12	26	39
Вес, кг	114,2	70	76	121	35	43	40
Объем бака, л	145	51	51	100	30	46	46
Производительность, куб. м/час	3300	2000	2500	4500	650	800	1200
Вид топлива	Дт	Дт	Дт	Дт	Дт	Дт	Дт
Размеры, мм	1620x1230x730	1188x620x790	1405x620x790	1680x690x938	860x570x485	930x560x625	1065x560x650
Расход топлива, кг/ч	6,2	3,35	4,84	7,72	1,34	2,2	3,55
Примечание	Непрямой нагрев	Непрямой нагрев	Непрямой нагрев	Непрямой нагрев	Непрямой нагрев	Непрямой нагрев	Непрямой нагрев



ТЕПЛОВЫЕ ПУШКИ, ТЕПЛОВЕНТИЛЯТОРЫ

Тепловентиляторы предназначены для рециркуляционного воздушного отопления помещений и могут быть применены:

как основные источники тепла при отсутствии отопления; как дополнительный источник тепла к основной системе отопления; для обогрева локальных зон, рабочих мест в плохо отапливаемых помещениях; на строительных площадках как переносные обогреватели; как электрическая нагрузка при испытаниях электрогенераторов.

Тепловентиляторы КЭВ

Наименование	КЭВ 1,5/3	КЭВ 3/5	КЭВ 5/10	КЭВ 10/15	КЭВ-21	КЭВ-24	КЭВ-32	КЭВ-40	КЭВ-60
U питание, В	220	220	220	380	380	380	380	380	380
P, кВт	1,5/3,0	3,0/5,0	5,0/10,0	10,0/15,0	10,5/21,0	12,0/24,0	16,0/32,0	20,0/40,0	30,0/60,0
Вес, кг	6,0	7,0	13,5	18,5	30,0	30,0	35,0	35,0	55,0
Разница температуры на вх. и вых.	30	50	65	90	65	75	85	90	120
Производительность, куб. м/час	430	400	750	900	2200	2200	2500	2500	2500
Рек. обогрев помещения, куб. м					500	600	750	975	1500
Размеры, мм	260x270x340	260x270x340	345x315x385	410x350x445	355x810x380	355x810x380	400x920x430	400x920x430	400x920x480
Терморегулятор	нет	нет	нет	нет	есть	есть	есть	есть	есть
Примечание	Функ. обдува	Функ. обдува	Функ. обдува	Функ. обдува	Функ. обдува	Функ. обдува	Функ. обдува	Функ. обдува	Функ. обдува



БЕТОНОСМЕСИТЕЛИ, ТРАНСФОРМАТОРЫ ДЛЯ ПРОГРЕВА БЕТОНА

Бетоносмеситель представляет собой машину для получения бетонной смеси путем механического смешивания ее компонентов (цемент, щебень или гравий, песок, вода). В зависимости от характера работы различают бетоносмесители непрерывного действия и циклические. В циклических бетономешалках материалы загружают порциями, и очередная порция поступает только тогда, когда из корпуса устройства выгружена полученная готовая смесь. Механизм непрерывного действия работает по другому принципу: загрузка и смешивание материалов, а так же выгрузка готовой смеси производятся непрерывно. По способу установки бетоносмесители бывают стационарные и передвижные. Циклические устройства, имеющие объем готового замеса до 165 л, выпускают только передвижными, до 330 л – и стационарными, и передвижными, и 650-1600л – только стационарными. Машины непрерывного действия имеют меньший вес, металлоемкость, габариты и потребляемую мощность, чем бетономешалки циклического действия. Оборудование принудительного смешения может приготовить смесь различной консистенции. В машине циклического действия принудительного смешения крупность заполнителя может составлять до 30 мм, а в бетономешалке непрерывного действия - 45-70 мм.



Пластичные и среднеподвижные смеси можно получить в гравитационной бетономешалке при самой большой крупности заполнителя – от 70 до 120 мм. Одним из важнейших параметров данного оборудования – это объем бетонной смеси, приготовленной за один раз. Устройства с объемом до 100 л применяют при ремонте или небольшом строительстве. Бетоносмесители с объемом 100 – 150 л используют при строительстве дома в 1-2 этажа. Бригаде из 6-7 человек, строящей дом в 3-4 этажа, необходимо устройство на 300 литров. При сооружении многоэтажных монолитных домов строительные организации используют более мощное оборудование.

Бетоносмесители

Наименование	РН-80	РН-150.2	РН-200А	РН-300	СБР-100	СБР-120А.3	СБР-132Н	СБР-132А.5
Выход	80	150	200	300	55	75	75	85
Общий объем, л	80	150	200	300	100	120	120	130
Привод эл/ручн., в	380	380	380	380	220	220	220	220
Мощность, кВт	1.5	1.5	1.5	2.2	0.7	0.7	0.55	0.7
Габариты	1400x720x900	1600x650x1180	1505x780x1160	1650x980x1310	1210x740x1250	1210x740x1250	1090x700x1410	1210x740x1300
Масса	120	200	215	285	52	52	49	56



Бетоносмесители

Наименование	КЭВ 1,5/3	КЭВ 3/5	КЭВ 5/10	КЭВ 10/15	КЭВ-21	КЭВ-24	КЭВ-32	КЭВ-40	КЭВ-60
Выход	220	220	220	380	380	380	380	380	380
Общий объем, л	1,5/3,0	3,0/5,0	5,0/10,0	10,0/15,0	10,5/21,0	12,0/24,0	16,0/32,0	20,0/40,0	30,0/60,0
Привод эл/ручн., в	6,0	7,0	13,5	18,5	30,0	30,0	35,0	35,0	55,0
Мощность, кВт	30	50	65	90	65	75	85	90	120
Габариты	430	400	750	900	2200	2200	2500	2500	2500
Масса					500	600	750	975	1500



Трансформатор представляет собой передвижную установку в однокорпусном исполнении с естественной вентиляцией, обеспечивающую преобразование электрической энергии сети в электрическую энергию, необходимую для термообработки бетона.

Трансформаторы прогрева бетона

Наименование	ТСЗП - 63 / 0,38	ТСЗП - 80 / 0,38
Мощность, кВт	63	80
Выход напряжения, В	50, 65, 80, 100	45, 55, 65, 80, 95, 110
Размеры, мм	1000 x 650 x 840	1000 x 600 x 800
Вес, кг	310	440





КОМПРЕССОРЫ, СЪЁМНИКИ

Компрессоры и компрессорное оборудование, продажей которого занимается наша компания, включает в себя различные виды компрессоров, в их числе и воздушные компрессоры низкого, среднего и воздушные компрессоры высокого давления, а также шестеренчатые компрессоры, газодувки и воздуходувки, компрессорные установки с автономным, как правило, дизельным, приводом. Воздушные компрессоры могут изготавливаться в передвижном или стационарном исполнении, на ресивере или без него, со встроенным осушителем и фильтрами. Наиболее популярным компрессорным оборудованием для промышленного использования являются поршневые компрессоры и воздушные электрические компрессорные станции с рабочим давлением до 10 атм.



Съёмники предназначены для демонтажа различных деталей и узлов, запрессованных по внутреннему и наружному диаметру, имеющих посадки с натягом. Съёмники имеют штампованные лапы из высокоуглеродистой стали. Для обеспечения повышенной твёрдости концы лап проходят дополнительную термическую обработку. Конструкция съёмника допускает его использование в двух или трёх лапом варианте в зависимости от типа выполняемых работ. Съёмники позволяют проводить регулировку глубины захвата для более точного позиционирования съёмника относительно снимаемой детали.

Съёмник гидравлический

Артикул	НХ67.66.000	НХ41.00.900	НХ67.64.000	НХ41.10.000
Грузоподъёмность, т	14	23,8	23,8	23,5
Максимальный внешний диаметр захватываемой части, мм	370	460	890	760



Съёмник гидравлический

Артикул	СГ 25	СГ 5	СГ 10	СГ 15	СГ 20	СГ 220	СГ 30	СГ2 30	СГ 50	СГ 250
с выносным насосом	да					да		да		да
со встроенным насосом		да	да	да	да		да		да	
Грузоподъёмность, т	5	5	10	15	20	20	25	30	45	50
Максимальный внешний диаметр захватываемой части, мм	200	200	250	350	350	350	450	450	500	500

ВИБРОТРАМБОВКИ

Вибротрамбовка – применяется для эффективного уплотнения любых видов грунта (связного, смешанного и гранулированного) в условиях стесненного пространства, в том числе, когда отсутствует возможность для использования тяжелой трамбовочной техники. Основными сферами применения вибротрамбовок являются: уплотнение грунта в траншеях и сточных коллекторах, уплотнения подложек под ленточные фундаменты, уплотнение грунта обратной засыпки, при прокладке инженерных сетей и коммуникаций, планировке площадей под ландшафтные работы.

Плита, мм	330x290	330x290	500 x 360	530 x 500	630 x 400	300 x 300	310 x 300	500 x 500	400 x 370	430 x 480
Мощность, кВт	3,6	3,5	3,6	3,6	3,6	4,9	1,8	4	4	4
Масса, кг	76	69	60	97	126	78	54	168	66	83



ПРОМЫШЛЕННАЯ ХИМИЯ



Строительная Химия BASF.

В отрасли Ремонт и защиты бетона концерн BASF предлагает специалистам эффективные технологические решения для конструкционного и неконструкционного ремонта бетона, для гидроизоляции и защиты бетона, для высокоточной цементации при монтаже оборудования и металлоконструкций, материалы для герметизации швов и для ухода за бетоном.

- EMACO - система материалов для ремонта железобетонных конструкций;
- MASTERSEAL - система материалов для защиты и гидроизоляции бетона;
- MB RACE - система для усиления строительных конструкций композитными материалами;
- MASTERFLOW - система материалов для монтажа оборудования и металлоконструкций;
- MASTERTOP - покрытия для бетонных полов с упрочненным верхним слоем и тонкослойные покрытия эксплуатируемых бетонных полов;
- UCRETE - решения для устройства промышленных полов в агрессивной внешней среде;
- PCI - система материалов для гидроизоляции бассейнов, душевых и ванных комнат, высокопрочные эластичные клея на основе нанотехнологий для скоростной укладки плитки на любые основания.





Системные решения по возведению новых и ремонту существующих кровель любого типа.

Полимерные мембраны Firestone, Alkorlan, Пластфол, Resitrix.
 Кровельные системы из натуральной черепицы BRAAS, мансардные окна VELUX
 Бесшовные мембраны для гидроизоляции кровли BASF, Гипердесмо. .
 Кровельные комплекты для всех типов мембранных кровельных систем, в том числе:
 Воронки для всех типов кровель производства Termoclip, HL в том числе ремонтные и обогреваемые;
 Система вакуумного удаления воды с эксплуатируемых кровель
 LAMILUX Окна дымоудаления и светопрозрачные фонари, молниезащита и ходовые настилы для кровель



Системы кровельной, фасадной и технической изоляции. ROCKWOOL, Пеноплэкс.

Система огнезащитных решений ROCKFIRE
 Техническая изоляция для труб, технологического оборудования
 Система кровельной изоляции ROCKROOF по жб основанию и профлисту



Здания полнокомплектные RUUKKI-промышленные здания, складские комплексы, спортивные сооружения.
 Система Спайдер-В, Кондор, Трасскон.
 Сэндвич-панели.



Системы промышленного обогрева DEVI.

Стаивание льда и снега на кровлях, водосточных системах
 Обогрев промышленных трубопроводов. Поддержания температуры и защита от замерзания продукта в трубопроводах большой протяженности.
 Системы обогрева емкостей и бункеров
 Предотвращение промерзания грунта под холодильными камерами.
 Система теплый пол для промышленных и жилых помещений.



Анкерная техника.

Анкера для высоких нагрузок, клиновые и химические анкера производства Mungo, MKT. (Германия)
 Технология инъектирования. Программы расчета нагрузок для проектировщиков
 Крепежная техника Guppevo для стали, сэндвич-панелей и мембранных кровель.
 Рейки прижимные, краевые (для крепления мембранной гидроизоляции к вертикальным поверхностям);
 Крепеж для мембраны и утеплителя к профлисту и бетону фирм-производителей SFS, Termoclip.
 НУСК-виброустойчивые промышленные крепления Alcoa. Лок-болты, заклепки. Заклепки вытяжные Bralo.

Анкерные стержни Schock.

Закладные элементы в строительстве -анкерные стержни для деформационных швов Schock Dom Терморазъемы Schock isokorb KS-для соединения нагруженных стальных конструкций с монолитным каркасом, Schock isokorb KST-терморазъем для стальных консолей. Терморазъемы для консольных балконов.

Getzner - виброизоляция промышленного оборудования, зданий Sylomer.

Syloclin - виброизолирующие материалы на основе пенополиуретановых эластомеров.

Roxtec - технология и материалы для герметичных и огнестойких уплотненных вводов труб и кабелей в нефтегазовой и строительной отрасли. Взрывозащитные и помехозащитные исполнения.

Защита, гидроизоляция, дренаж.

Геотекстиль TYPAR SF. Разделение, Стабилизация конструкционных материалов, Фильтрация, Дренаж, Защита геомембран HUESKER Сетки для армировки асфальтобетонного покрытия. Противозероционные георешетки. Подпорные армогрунтовые конструкции.



Системы водоотведения. HL. ACO

Кровельные воронки HL (Австрия). Трапы. Затворы канализационные HL.

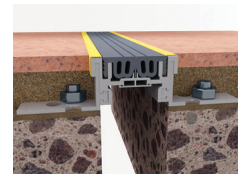
Профессиональные системы наружного водоотведения ACO для гражданского и частного строительства, пищевых производств и промышленных предприятий. Системы каналов из нержавеющей стали. Сепараторы и жиросепараторы.



Профили для деформационных швов DEFLEX:

Профили для промышленных полов, для кровельных покрытий, мостовых сооружений, плитки.

Гидрошпонки BESAPLAST для гидроизоляции швов.



Технологии для строительства.

Алмазная резка. Инструмент для неразрушающего алмазного сверления отверстий и резки проемов в армированном железобетоне и кирпиче-TYROLIT. ROTHENBERGER. Восстановление коронок.

Технология сварки горячим воздухом Leister. Сварка пластика, кровельных мембран VARIMAT, TWINNY Ручные сварочные экструдеры и промышленные фены Leister. Ремонт мастерская. Профессиональное оборудование и техника для сварки пластиковых труб ROTHENBERGER. с протоколированием). Оборудование по прочистке и обследованию технологических трубопроводов. ROTHENBERGER



Оборудование FESTOOL (шлифование гипсокартона на больших площадях PLANEX, пылеудаление с системой самоочистки, сверление и завинчивание, Обработка искусственного камня. Система для работы с композитными панелями Алюкобонд. Фрезер, пила и шины направляющие.

Оборудование PROTOOL. Фрезерование и зачистка бетона. Автоматические высокопроизводительные шурупверты для гипсокартона. Строительные пилы для сэндвич панелей и столаров. Промышленные пылесосы. Перемешиватели для строительных смесей.



ЭЛЕКТРОМАТЕРИАЛЫ И КАБЕЛЬНАЯ ПРОДУКЦИЯ

ЕКФ — это международный электротехнический холдинг, один из ведущих отечественных производителей электрики широкого спектра. За десять лет эффективной работы, компания ЕКФ заслужила доверие специалистов самых различных сфер: строительно-монтажных организаций, проектных институтов, предприятий энергетического комплекса и ЖКХ, дистрибьюторов электротехнической продукции, промышленного сектора.



Автоматы ЕКФ - ВА



Вилки, выключатели, розетки



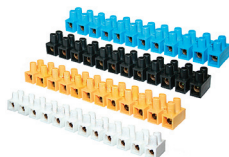
Фотореле, гофра, крепеж, лотки металлические



Контакторы модульные



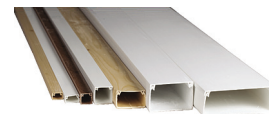
Дифференциальные аппараты, дроссели



Зажимы, клеммные колодки



Кабель АВВГ, ВВГ, КГ, СИП, ШВВП



Кабель-каналы



Трансформаторы, щиты распределительные



Лампы (светодиодные, энергосберегающие, накаливания), прожектора, светильники



Пускатели, рубильники, реле, плавкие вставки

ВЕРЕВКИ И ШНУРЫ, БРЕЗЕНТ, СПЕЦОДЕЖДА

Сфера применения веревок, шнуров, капроновых фалов довольно обширна: в промышленности, строительстве, авиации, туризме, для оснастки речных и морских судов, в операциях с грузами; в производстве спортивного инвентаря; в качестве элементов крепления тентов, палаток, качелей, санок и сноубордов; в качестве троса для буксировки.

Шнур, фал

Наименование изделия	Шнур бельевой	Шнур плетеный	Фал капроновый	Фал капроновый	Фал капроновый	Фал капроновый	Фал капроновый
Диаметр, мм	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	12,0
Нагрузка на разрыв, кгс	70	150	215	300	680	1000	1600
Намотка, м	30, 50, 100	30, 50, 100	30, 50, 100	30, 50, 80, 100	30, 50, 80, 100	30, 50, 80, 100	30, 50, 80, 100



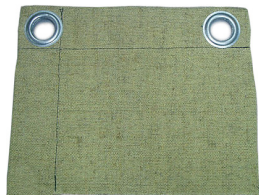
Фал

Наименование изделия	Фал капроновый	Фал капроновый	Фал капроновый	Фал капроновый	Фал капроновый	Фал капроновый
Диаметр, мм	14,0	16,0	18,0	19,0	20,0	22,0
Нагрузка на разрыв, кгс	1700	2450	3400	3800	4600	5500
Намотка, м	30, 50, 80, 100	50, 80, 100	50, 100	50, 100	50, 100	50, 100



Брезент - плотная льняная, полульняная или хлопчатобумажная ткань, вырабатываемая из толстой пряжи. Часто пропитывается огнеупорными или водоотталкивающими и противогнилостными составами. Применяется для изготовления укрывных материалов, палаток, тентов.

Тип брезента: Брезент СКПВ (светопрочная комбинированная пропитка повышенной водоупорности), Брезент ОП (огнезащитная пропитка), Брезент ПВ (водоупорная пропитка), различной плотности материала.



Основным элементом экипировки людей в производственных условиях является спецодежда. От ее качества зависит уровень защиты человека от воздействия различных опасных факторов, его здоровье и жизнь. Спецодежда должна соответствовать высоким требованиям отечественных и зарубежных стандартов качества, исключая даже малейшую вероятность выпуска некачественной продукции.



Рукава напорно - всасывающие ГО СТ 5398 - 76

Применяются для всасывания и нагнетания различных жидкостей, топлив, масел на нефтяной основе

Рукава делятся на две группы: 1 группа - всасывающие, 2 группа - напорно-всасывающие.

Изготавливаются по назначению следующих классов:

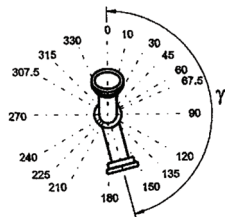
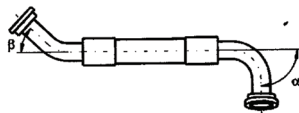
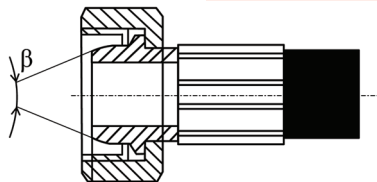
Рукава напорно-всасывающие ГОСТ 5398-76

Класс	Б	В	П	КЩ
Рабочая среда	Бензин, Керосины, Минеральные масла на нефтяной основе	Вода техническая и слабые растворы неорганических кислот и щелочей концентрацией до 20%	Пищевые вещества (спирт, вино, пиво, молоко,слабокис. растворы органические и других веществ)	Слабые растворы кислот, щелочей с концентрацией до 20%
Работоспособность рукавов с умеренным климатом (Co)	от -35 до +90	от -35 до +90	до +50	
с тропическим климатом (Co)	от -10 до +90	от -10 до +90	до +55	
с холодным климатом (Co)	от -50 до +90	от -50 до +90	до +50	
Давление атмосферное	3, 5, 10			



Рукава высокого давления с неразъемными обжимными наконечниками.

Рукава высокого давления применяются в гидравлических системах различных видов дорожно-строительных машин лесозаготовительной, сельскохозяйственной техники, а также в нефтедобывающем оборудовании и автомобилях. В качестве сырья используется резина ведущих зарубежных производителей, и комплектуется наконечниками с качественным антикоррозийным покрытием (Fe/ Zn). РВД выпускаются с обжимными наконечниками с условным проходом (диаметром) от 6 до 152 мм. Кроме того, РВД изготавливаются любой длины и комплектуются наконечниками любых типов и размеров с метрическими, дюймовыми и трубными резьбами.



\wedge DN \wedge P \wedge L \wedge B \wedge A1 \wedge α° \wedge A2 \wedge β° \wedge γ°
 12-27,5-1050-13/13-M22x1,5-90/M22x1,5-90-0

Условное обозначение:

РВД- рукав высокого давления

DN - условный внутренний диаметр РВД, мм

P - рабочее давление, МПа

L - длина рукава, мм

A - диаметр и шаг резьбы накидной гайки или ниппеля, мм

B - название исполнения наконечника

α° - угол поворота левого наконечника РВД (градусы)

β° - угол поворота правого наконечника РВД (градусы)

γ° - угол установки правого и левого наконечника относительно друг друга по часовой стрелке

Ремни клиновые ГОСТ 1284.2-89

Ремни приводные клиновые предназначены для приводов станков, промышленных установок и сельскохозяйственных машин. Работоспособны при t от -30°C до $+60^{\circ}\text{C}$



Технические пластины ГОСТ 7338-90

Технические пластины предназначены для изготовления резинотехнических изделий, служащих для уплотнения неподвижных соединений, предотвращения трения между металлическими поверхностями, для восприятия одиночных ударных нагрузок, а также в качестве прокладок, настилов и других уплотнительных соединений.

Виды пластин:

Формовая - изготавливается формовым способом (в прессформах) с размерами 500x500 мм, 1000x1000 мм, толщина от 1 до 50 мм
Неформовая (рулонная) - изготавливается методом непрерывной вулканизации, толщина 1-16 мм, длина 500-10000 мм, ширина от 300 до 1200 мм

Типы пластин:

I тип - резиновая пластина
II тип - резинотканевая пластина с одним или несколькими тканевыми слоями

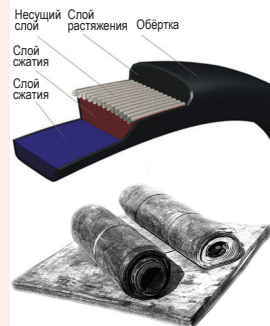
Марки выпускаемых пластин:

ТМКЩ - тепломорозокислощелочестойкая

МБС - маслбензостойкая

Пример условного обозначения:

Пластина 2Н -I-ТМКЩ- С-3 ГО СТ 7338 -90, где 2 - класс 2, Н - вид - Неформовая, I - тип резиновая, ТМКЩ - марка ТМКЩ, С - степень твердости, 3 - толщина мм



Конвейерные ленты из поливинилхлорида (ПВХ) и полиуретана (ПУ), а также плоские приводные ремни компании ASbelt применяются в различных отраслях промышленности таких как текстильная, печатная, бумажная, мраморная, пищевая, автомобильная, а также для служб материально-техгического обеспечения и вспомогательных наземных служб аэропортов.



Клей 88-СА ТУ 38105 1760-89

Предназначен для склеивания холодным способом резин на основе каучуков общего назначения с металлом, стеклом, деревом и другими материалами, а также используется для склеивания резины с резиной. Раствор резиновой смеси 31С на основе каучука, наирита или смолы типа 101 (супербкацит 1001, соталит 100) в смеси этилацетата с нефрасом в соотношении 1:1 по массе. Склеенные изделия работоспособны при температуре от -50°C до $+60^{\circ}\text{C}$, могут эксплуатироваться в морской и пресной воде.

Клей не вызывает коррозии стали и алюминиевых сплавов. Склеенные изделия (с герметизацией торцов и кромок) могут эксплуатироваться в морской и пресной воде. Клеевая пленка (образующаяся после улетучивания растворителей) сохраняет некоторую эластичность.

Указания по применению:

1. Перед употреблением клей тщательно перемешать.
2. Поверхность изделия тщательно очистить от грязи, обезжирить ацетоном или бензином и высушить.
3. Склеиваемые поверхности смазать тонким слоем клея, высушить на воздухе 10-15 минут, нанести второй слой клея, высушить в течение 3 минут.
4. Смазанные клеем поверхности прикатать роликом или прижать друг к другу под небольшой нагрузкой в течение 2-3 часов.
5. Изделие эксплуатировать через 24-48 часов.



ТЕХНОЛАЙТ ТУ 5762-043-17925162-2006

Назначение материала Тепло-, звукоизоляция строительных конструкций жилых зданий и промышленных сооружений, в которых утеплитель не воспринимает внешнюю нагрузку (мансарды, чердачные перекрытия, полы с укладкой утеплителя между лагами; каркасные перегородки), а также в качестве первого (внутреннего) теплоизоляционного слоя в фасадных системах с воздушным зазором при двухслойном исполнении теплоизоляции.

Описание материала ТЕХНОЛАЙТ — это негорючие, гидрофобизированные тепло-, звукоизоляционные плиты из минеральной ваты на основе горных пород базальтовой группы на низкофенольном связующем.

Хранение Плиты должны храниться в крытых складах. Допускается хранение под навесом, защищающим плиты от воздействия атмосферных осадков. Плиты при хранении должны быть уложены в контейнеры или в штабеля на поддоны или подкладки. Высота штабеля при хранении не должна превышать 2 м.

Устойчивость к воздействию высоких температур. Стабильность объема и формы.

Основные физико-механические характеристики

Наименование показателя	ТЕХНОЛАЙТ ЭКСТРА	ТЕХНОЛАЙТ ОПТИМА
Сжимаемость, не более, %	30	30
Степень горючести	НГ	НГ
Теплопроводность, Вт/м*С		
λ_{10}	0,036*	0,033**
λ_{25}	0,038*	0,035**
λ_{50}	0,046*	0,036**
λ_{75}	0,049*	0,040**
Паропроницаемость, не менее, мг/(м ² *ч*Па)	0,3	0,3
Влажность по массе, не более, %	0,5	0,5
Водопоглощение по объему, не более, %	1,5	1,5
Содержание органических веществ, не более, %	2,5	2,5
Плотность, кг/м ³	30–38	34–42
Длина, мм	1000, 1200	1000, 1200
Ширина, мм	500, 600	500, 600
Толщина (с шагом 10 мм), мм	40–200	40–200

* Согласно протоколу НИИСФ РААСН №90-1 от 06.02.07; ** Согласно протоколу ЦНИИПромзданий от 02.03.2011

**РОКЛАЙТ ТУ 5762-049-17925162-2006**

Назначение материала Тепло-, звукоизоляция горизонтальных, наклонных и вертикальных конструкций, в которых утеплитель не несет внешней нагрузки, таких как мансарды, каркасные стены, стены с отделкой сайдингом, полы и перекрытия, перегородки в коттеджном и малоэтажном строительстве.

Описание материала РОКЛАЙТ — это легкие гидрофобизированные, негорючие тепло-, звукоизоляционные плиты из минеральной ваты на основе горных пород базальтовой группы на низкофенольном связующем.

Хранение Плиты должны храниться в крытых складах. Допускается хранение под навесом, защищающим плиты от воздействия атмосферных осадков. Плиты при хранении должны быть уложены в контейнеры или в штабеля на поддоны или подкладки. Высота штабеля при хранении не должна превышать 2 м.

Универсальный материал для частного строительства

Основные физико-механические характеристики

Наименование показателя	РОКЛАЙТ
Сжимаемость, не более, %	
Степень горючести	0,040*
Теплопроводность, Вт/м*С	0,048*
λ_{10}	0,051*
λ_{25}	30
λ_A	0,3
λ_E	0,5
Паропроницаемость, не менее, мг/(м ² *ч*Па)	2,0
Влажность по массе, не более, %	2,5
Водопоглощение по объему, не более, %	НГ
Содержание органических веществ, не более, %	30-40
Плотность, кг/м ³	1000, 1200
Длина, мм	500, 600
Ширина, мм	50, 100
Толщина (с шагом 10 мм), мм	30–200

* Согласно протоколу НИИСФ РААСН №13 от 06.06.07.



ТЕХНОБЛОК ТУ 5762-043-17925162-2006

Назначение материала Тепло-, звукоизоляция различных типов слоистых кладок, каркасных стен с различными видами отделки, в том числе сайдингом. А также первый (внутренний) теплоизоляционный слой в фасадных системах с воздушным зазором при двухслойном исполнении теплоизоляции.

Описание материала ТЕХНОБЛОК – это негорючие, гидрофобизированные тепло-, звукоизоляционные плиты из минеральной ваты на основе горных пород базальтовой группы на низкофенольном связующем.

Хранение Плиты должны храниться в крытых складах. Допускается хранение под навесом, защищающим плиты от воздействия атмосферных осадков. Плиты при хранении должны быть уложены в контейнеры или в штабеля на поддоны или подкладки. Высота штабеля при хранении не должна превышать 2 м.

Высокая теплосберегающая способность. Устойчив к воздействию микроорганизмов и грызунов.



Основные физико-механические характеристики

Наименование показателя	ТЕХНОБЛОК СТАНДАРТ	ТЕХНОБЛОК ОПТИМА	ТЕХНОБЛОК ПРОФ
Сжимаемость, не более, %	10	8	8
Степень горючести	НГ	НГ	НГ
Теплопроводность, Вт/м ² С			
λ_{10}	0,034	0,034	0,033
λ_{25}	0,036*	0,036	0,035
λ_A	0,043*	0,041	0,040
λ_B	0,046*	0,044	0,043
Паропроницаемость, не менее, мг/(м ² чПа)	0,3	0,3	0,3
Влажность по массе, не более, %	0,5	0,5	0,5
Водопоглощение по объему, не более, %	1,5	1,5	1,5
Содержание органических веществ, не более, %	2,5	2,5	2,5
Плотность, кг/м ³	40–50	50–60	60–70
Длина, мм	1000, 1200	1000, 1200	1000, 1200
Ширина, мм	500, 600	500, 600	500, 600
Толщина (с шагом 10 мм), мм	30–200	30–200	30–200

* Согласно технической оценке пригодности продукта для применения в строительстве №ТО 2106-08 от 30.04.08.

ТЕХНОВЕНТ ТУ 5762-043-17925162-2006

Назначение материала Плиты ТЕХНОВЕНТ предназначены для применения в промышленном и гражданском строительстве в качестве тепло- звукоизоляционного слоя в вентилируемых фасадных системах.

Описание материала ТЕХНОВЕНТ — это негорючие, гидрофобизированные тепло-, звукоизоляционные плиты из минеральной ваты на основе горных пород базальтовой группы на низкофенольном связующем.

Хранение Плиты должны храниться в крытых складах. Допускается хранение под навесом, защищающим плиты от воздействия атмосферных осадков. Плиты при хранении должны быть уложены в контейнеры или в штабеля на поддоны или подкладки. Высота штабеля при хранении не должна превышать 2 м.

Высокая теплосберегающая и звукопоглощающая способность. Не требует применения ветрозащитных пленок.

Основные физико-механические характеристики

Наименование показателя	ТЕХНОБЛОК СТАНДАРТ	ТЕХНОБЛОК СТАНДАРТ	ТЕХНОБЛОК СТАНДАРТ
Сжимаемость, не более, %	5	5	5
Степень горючести	НГ	НГ	НГ
Теплопроводность, Вт/м ² С			
λ_{10}	0,033*	0,033*	0,033*
λ_{25}	0,035*	0,035*	0,035*
λ_A	0,043*	0,043*	0,043*
λ_B	0,046*	0,046*	0,046*

Сжимаемость, не более, %	2	2	2
Прочность на сжатие при 10% деформации, не менее, кПа	10	10	10
Паропроницаемость, не менее, мг/(м ² ·ч·Па)	0,3	0,3	0,3
Влажность по массе, не более, %	0,5	0,5	0,5
Водопоглощение по объему, не более, %	1,5	1,5	1,5
Содержание органических веществ, не более, %	3,0	3,0	3,0
Плотность, кг/м ³	72–88	72–88	72–88
Длина, мм	1000, 1200	1000, 1200	1000, 1200
Ширина, мм	500, 600	500, 600	500, 600
Толщина (с шагом 10 мм), мм	30–200	30–200	30–200
* Согласно протоколу НИИСФ РААСН №16 от 07.04.09.			
** Согласно технической оценке пригодности продукта для применения в строительстве №ТО 2105-08 от 30.04.08.			
*** Согласно протоколу ЦНИИПромзданий от 02.03.11 г.			



БИПОЛЬ 5774-008-17925162-2002

Назначение материала Гидроизоляция кровель. Пароизоляция кровель.

Описание материала Биполь — гидроизоляционное полотно, состоящее из плотной негниющей основы, на которую наносится с двух сторон битумно-полимерное вяжущее. Материал рекомендуется для устройства кровельного ковра и для использования в качестве пароизоляции. Биполь К — крупнозернистая посыпка с лицевой стороны защищает материал от воздействия солнечных лучей. Используется в качестве верхнего слоя кровельного ковра. Биполь П — в качестве защитного покрытия применяется полимерная пленка. Используется для пароизоляции и в качестве первого слоя кровельного ковра. Материал Биполь может использоваться во всех климатических районах (согласно СНиП 23-01-99*).

Способ применения Материал наплавляется с помощью газовой горелки на предварительно подготовленную поверхность. Применение материала: согласно «Руководству для проектирования и устройства кровель из битумных материалов кровельной компании ТехноНИКОЛЬ».

Хранение Хранить в вертикальном положении в месте, защищенном от прямых солнечных лучей.

Срок службы 10–15 лет

Основные физико-механические характеристики

Наименование показателя	ЭПП	ТПП	ХПП	ЭКП	ТКП	ХКП
Масса 1 м ² , кг, (±0,25 кг)	3,0	3,0	3,0	4,0	4,0	4,0
Разрывная сила в продольном/поперечном направлении, Н, не менее						
полиэфир	343/—	—	—	343/—	—	—
стеклоткань	—	800/900	—	—	800/900	—
стеклохолст	—	—	294/—	—	—	294/—
Температура гибкости на брус R=25 мм, °С, не выше	-15	-15	-15	-15	-15	-15
Теплостойкость, °С, не менее	85	85	85	85	85	85
Тип защитного покрытия						
верхняя сторона	пленка без логотипа			гранулят, сланец		
наплавляемая сторона	пленка с логотипом			пленка с логотипом		
Длина / ширина, м	15x1			10x1		





СТЕКЛОИЗОЛ ТУ 5774-032-17925162-2005

Назначение материала Устройство и ремонт кровель. Гидроизоляция подземных конструкций.

Описание материала Стеклоизол - рулонный кровельный и гидроизоляционный материал, состоящий из стекловолоконной основы, на которую с двух сторон равномерно нанесено битумное вяжущее. В качестве защитных слоев используется крупнозернистая посыпка и полимерная пленка.

Способ применения Приклеивается путем подплавления нижнего слоя или с помощью мастики.

Основные физико-механические характеристики

Наименование показателя	ТПП	ХПП	ТКП	ХКП
Масса 1 м ² , кг, (±0,25 кг)	2,5–3,0	2,5–3,0	3,5–4,0	3,5–4,0
Разрывная сила в продольном/поперечном направлении, Н, не менее				
полиэфир	—	—	—	—
стеклоткань	500/400	—	500/400	—
стеклохолст	—	294/-	—	294/-
Температура гибкости на брусе R=25 мм, °С, не выше	0	0	0	0
Теплостойкость, °С, не менее	80	80	80	80
Тип защитного покрытия				
верхняя сторона	пленка без логотипа		гранулят	
наплавляемая сторона	пленка без логотипа		пленка без логотипа	
Длина / ширина, м	9x1 / 10x1 / 15x1		9x1 / 10x1	

ПРАЙМЕР БИТУМНЫЙ ТЕХНОНИКОЛЬ №01 ТУ 5775-011-17925162-2003

Назначение материала Подготовка (огрунтовка) оснований перед укладкой наплавляемых, самоклеящихся кровельных и гидроизоляционных материалов. Праймирование необходимо для обеспечения прочного сцепления гидроизоляционных материалов с пористыми, шероховатыми и пыльными поверхностями.

Описание материала Праймер представляет собой раствор высококачественных нефтяных битумов с температурой размягчения не ниже 80°С в специально подобранных органических растворителях. Обладает высокой смачивающей, проникающей способностью и малым временем высыхания. Готовый праймер сразу наносится на основание, что дает дополнительное удобство и повышает скорость выполнения работ.

Способ применения Праймер битумный ТЕХНОНИКОЛЬ №01 рекомендуется наносить на обрабатываемую поверхность щетками или кистями. При таком нанесении праймер втирается в поверхность, насыщает и скрепляет ее, обеспечивая прочное сцепление гидроизоляционного покрытия с основанием. Расход праймера — 0,25 – 0,35 л/м² (1 л праймера на 3,33 м² поверхности).

Хранение Хранить в сухом, защищенном от света месте при температуре от -20°С до +30°С. Гарантийный срок хранения — 12 месяцев.

Готов к применению. Обладает высокой проникающей способностью. Применяется при отрицательных температурах. Быстросохнущий.



Основные физико-механические характеристики

Наименование показателя	Пример ТЕХНОНИКОЛЬ №01
Массовая доля нелетучих веществ, %	30–40
Время высыхания при 20°С, ч, не более	12
Условная вязкость, с, в пределах	10–30
Температура размягчения, °С, не ниже	+80

МАСТИКА КРОВЕЛЬНАЯ ТЕХНОНИКОЛЬ № 21 (ТЕХНОМАСТ) ТУ 5775-018-17925162-2004

Назначение материала Мастика кровельная ТЕХНОНИКОЛЬ №21 применяется для:

- устройства мастичных и ремонта всех видов кровель;
- гидроизоляционной защиты строительных конструкций (фундаментов, подвалов, свай и других объектов, заглубляемых в землю или контактирующих с влажной средой);
- гидроизоляционной и антикоррозионной обработки металлических поверхностей, в том числе трубопроводов, кузовов автомобилей.

Описание материала Мастика кровельная ТЕХНОНИКОЛЬ №21 представляет собой полностью готовый к применению материал, состоящий из нефтяного битума, модифицированного искусственным каучуком, минеральных наполнителей и органического растворителя. После высыхания образует высокопрочное покрытие с широким диапазоном температур эксплуатации, которое значительно увеличивает срок службы защищаемых конструкций.

Способ применения Мастика наносится на обрабатываемую поверхность при помощи кисти, шпателя либо наливом с разравниванием. Расход мастики: для устройства мастичной кровли — 3,8–5,7 кг/м²; для устройства гидроизоляции — 2,5–3,5 кг/м². **Хранение** Хранить в сухом, защищенном от солнечных лучей месте при температуре от -20°С до +30°С. Гарантийный срок хранения — 12 месяцев.

Готова к применению. Высокопрочная. Применяется при отрицательных температурах. Повышает срок службы строительных конструкций.

Основные физико-механические характеристики

Наименование показателя	Мастика ТЕХНОНИКОЛЬ №21 (ТЕХНОМАСТ)
Прочность сцепления с основанием, МПа, не менее	
с бетоном	0,6
с металлом	0,9
Прочность сцепления между слоями, МПа, не менее:	
рулонный материал — рулонный материал	0,3
рулонный материал — бетон	0,4
Прочность на сдвиг клевого соединения, кН/м, не менее	4
Условная прочность, МПа, не менее	1
Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	500
Водопоглощение в течение 24 ч, % по массе, не менее	0,4
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	50
Теплостойкость, °С, не ниже	110
Гибкость на брусе радиусом 5,0±0,2 мм при температуре -50°С	трещин нет
Водонепроницаемость в течение 24 ч при давлении 0,1 МПа	выдерживает

Более полный перечень и информацию по Теплоизоляционным, Кровельным и Гидроизоляционным материалам Вы можете получить у менеджеров компании просто позвонив по телефону.



СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ЭЛЕКТРОДЫ



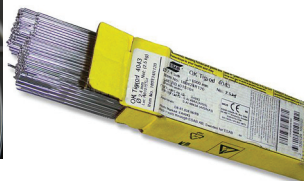
Электроды Россия, импорт

OK-46.00
OK 53.70
MP-3 MP-3C

SE ЛЗЗ 46.00
УОНИ 13/45 -13/55
ESAB



Материалы для TIG сварки



Жидкости и пасты

Сварочная проволока



Сварочное оборудование



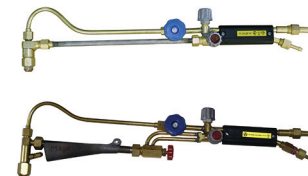
ESAB
Weldo
НПП Плазма
Ресанта
ЭлектроИнтел
Техносвар

BestWeld
TBi
ZX-7
ПТК
Электроды и термодиски
Кабель и электроарматура
Держки клеммы соединители КОРД

Газопламенное оборудование

Горелки ацетилен пропан
 Резаки ацетилен пропан
 Оборудование ГСЕ КРАСС
 Редукторы ацетиленовые
 Редукторы кислородные
 Редукторы пропановые

Регуляторы расхода АРГОН и СО
 Манометры
 Клапаны обратные, огнепреградительные пламегасители
 Гайки прокладки nipples переходники
 Керосинорезы
 Рукава (шланги)



Круги

Абразивные круги
 Круги зачистные
 Круги лепестковые торцевые
 Круги отрезные по камню
 Круги отрезные по металлу
 Круги шлифовальные



Спецодежда и средства защиты

Щитки (маски) сварщиков
 Стекла для масок (щитков)
 перчатки и краги сварщика

Каски наушники респираторы
 Щитки и очки защитные
 Перчатки х/б, рукавицы



КАЛИТКИ РАСПАШНЫЕ

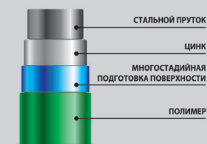
Высота калиток, м	1,6 / 1,8 / 2,1
Ширина калиток, м	1
Заполнение створок	сетчатая панель

ВОРОТА РАСПАШНЫЕ

Высота ворот, м	1,6 / 1,8 / 2,1 / 2,5
Ширина ворот, м	3 / 4 / 5 / 6
Заполнение створок	сетчатая панель

Покрытие: цинковое +
порошково-полимерная краска

Схема нанесения двуслойного покрытия



Стандартные цвета:

- Зеленый: Ral 6005
- Серый: Ral 7040

МОДЕЛЬ MEDIUM 2D

Высота ограждения, м	от 1 до 6			
Диаметр прутка, мм	горизонтальный 2шт. по 6 мм, вертикальный 5 мм			
Размер ячейки, мм	50x200			
Ширина панели, мм	2500			
Сечения столбов, мм	60x40; 60x60			

МОДЕЛЬ MEDIUM 2D (Стандартные размеры)

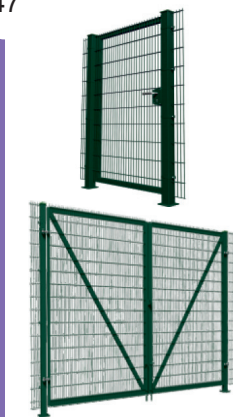
Высота ограждения, м	1,5	1,9	2,0	2,5
Высота панели, м	1,4	1,8	2,0	2,4
Длина столба, м	2,0	2,5	2,6	3,0
Крепеж (хомут), шт	3	3/4	3/4	4

МОДЕЛЬ ESTETIC 2D

Высота ограждения, м	от 0,7 до 1,5			
Диаметр прутка, мм	горизонтальный 2шт. по 6 мм, вертикальный 5 мм			
Размер ячейки, мм	50x200			
Ширина панели, мм	2150			
Сечения столбов, мм	60x40; 60x60			

МОДЕЛЬ ESTETIC 2D (Стандартные размеры)

Высота ограждения, м	0,7	0,9	1,0	1,5
Высота панели, м	0,6	0,8	1,0	1,4
Длина столба, м	1,2	1,5	1,5	2,2
Крепеж (хомут), шт	2	2	2	3



Надежная защита от коррозии; не требуют ежегодного обслуживания; быстрый монтаж; обеспечивают обзор территории.

МОДЕЛЬ LIGHT 3D

Высота ограждения, м	от 1,6 до 6 м			
Диаметр прутка, мм	4			
Размер ячейки, мм	50x200			
Ширина панели, мм	2500 / 3000			
Сечения столбов, мм	60x40; 60x60			

МОДЕЛЬ LIGHT 3D (Стандартные размеры)

Высота ограждения, м	1,6	1,8	2,1	2,5
Высота панели, м	1,5	1,7	2,0	2,4
Длина столба, м	2	2,3	2,6	3
Крепеж (хомут), шт	3	3	3/4	4



МОДЕЛЬ ОПТИМА 3D

Высота ограждения, м	от 1 до 6			
Диаметр прутка, мм	4,8			
Размер ячейки, мм	50x200			
Ширина панели, мм	2500 / 3000			
Сечения столбов, мм	60x40; 60x60			

МОДЕЛЬ ОПТИМА 3D (Стандартные размеры)

Высота ограждения, м	1,6	1,8	2,1	2,5
Высота панели, м	1,5	1,7	2,0	2,4
Длина столба, м	2,0	2,3	2,6	3,0
Крепеж (хомут), шт	3	3	3/4	4



МОДЕЛЬ МЕДИУМ 3D

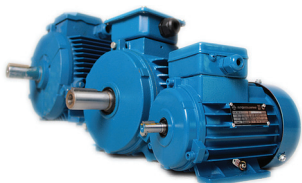
Высота ограждения, м	от 1 до 6			
Диаметр прутка, мм	5			
Размер ячейки, мм	50x200			
Ширина панели, мм	2500 / 3000			
Сечения столбов, мм	60x40; 60x60			

МОДЕЛЬ МЕДИУМ 3D (Стандартные размеры)

Высота ограждения, м	1,6	2,1	2,5	3
Высота панели, м	1,5	2	2,4	1,5
Длина столба, м	2,3	2,6	3,0	3,5
Крепеж (хомут), шт	3	3/4	4	6



РЕМОНТ И ПЕРЕМОТКА Э/ДВИГАТЕЛЕЙ

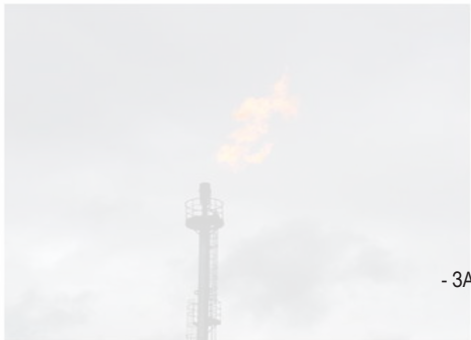


- Ремонт э/двигателей серии 4А и АИР мощностью от 1 до 160 (кВт) и числом оборотов от 700 до 3000 (Об/мин).
- Гарантия.
- Для двигателей серии АО2, АО и для двигателей импортного производства применяется $K=1,1$.
- Стоимость ремонта э/двигателей других типов оговаривается индивидуально.
- Замена подшипников, крышек, докомплектация, покраска – дополнительно оплачиваемые услуги.
- Возможна доставка.
- Предприятие также производит ремонт другого эл. оборудования: трансформаторов, генераторов, э/двигателей постоянного тока, сварочного оборудования и др.

КОМПЛЕКСНЫЕ УСЛУГИ

Компания «РИА» в целях комплексного оснащения готова предложить Вам следующие услуги:

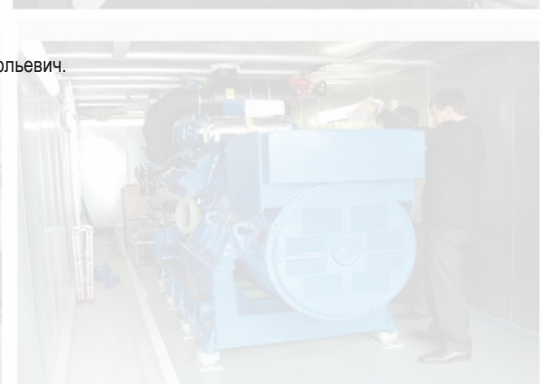
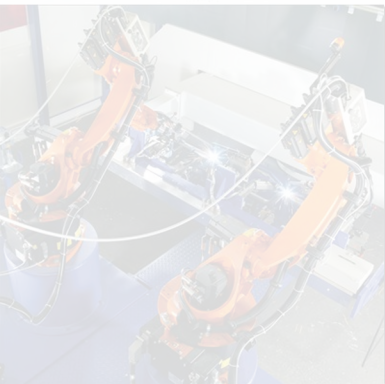
- Изготовление металлоконструкций, металлических ограждений
- Ремонт, перемотка э/двигателей
- Поставка ручного, электроинструмента, спецодежды
- Поставка вентиляционного оборудования
- Поставка теплоизоляционных материалов
- Метизная продукция



Уважаемые Партнеры!

Компания «РИА» предоставляет комплексные услуги по промышленному оснащению предприятий и организаций, как на территории Омской области, так и за ее пределами. Будем рады видеть Вас в числе наших постоянных партнеров!

КОМПАНИЯ «РИА»
- ЗАЛОГ ДОЛГОСРОЧНОГО, ВЗАИМОВЫГОДНОГО СОТРУДНИЧЕСТВА!!!



С уважением,
директор ООО «РИА»

Авдюшкин Роман Анатольевич.



РИА

Россия, 644010, г. Омск
ул. Учебная, 83, офис 226
тел.: (3812) 90-88-95
факс: (3812) 53-55-12
e-mail: ooria@mail.ru
www.ooria.ru



